

Haemoneitics PCs 2
Instrukcja obslugi

Zat 8.2 do SPO/172/135

INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI
PCS 2



Rozdział 1. Wstęp	1
A. Uwagi ogólne	2
B. Karta symboli	3
C. Rozdziały skladniowe kwi (Afreza)	3
D. Protokół	4
E. Ogólny opis zabytku	4
F. Opis urządzeń	5
G. Dane techniczne	6
H. Wykaz (przybliżone)	6
I. Węściowy panel zasilania (PwM)	7
J. Części składowe	7
K. Karta oznaczeń	7
L. Zasilanie elektryczne	9
M. Wtórka	9
N. Pompa kwi	10
O. Pompa antykogulanta	10
P. Maitriet (Opaska ciśnieniowa)	11
Q. Detektor powietrza	11
R. Wskazniki przepływu dawcy (Rysunek 2-3)	14
S. Mitemik ciśnienia dawcy (DPi)	15
T. Mitemik ciśnienia dawcy (SPM)	17
U. Czujnik limii	18
V. Wagę	18
W. Przykłady soli	18
X. Elementy panelu kontroliego	19
Y. Wyswietlacz	19
Z. Przykłady fuzzy procesu	20
A. Przykłady sterowania pompami	22
B. Przykłady programowania	23
C. Regulator markiety	24
D. Regulator zwrotu	25
E. Rozdział 3.	26
F. Rozdział 4.	27
G. Zasłona do plazmoferyzji	27
H. Jak pracuje rotor	28
I. Zestawy jednorzbowe	29
J. Uwagi ogólne	30
K. Części zestawu jednorzbowego	30
L. Zespol drenów	31
M. Igła iuchwyty	31
N. Zbiornik na plazmę	31
O. Plastikowa igła antykoagulanta	31
P. Bakteriostatyczny filtr hydrofobowy	31
Q. Adapter roztworu soli - na zasadzie	31
Rozdział 5.	
S. Zestawu antykoagulantu	
T. Igła iuchwyty	
U. Zespol drenów	
V. Części zestawu jednorzbowego	
W. Uwagi ogólne	
X. Rozdział 6.	
Y. Zestawy jednorzbowe	
Z. Jak pracuje rotor	
A. Uwagi ogólne	
B. Rotor do plazmoferyzji	
C. Zasłona jednorzbowe	
D. Zestaw jednorzbowy	
E. Uwagi ogólne	
F. Rozdział 7.	
G. Zestaw jednorzbowy	
H. Uwagi ogólne	
I. Zestaw jednorzbowy	
J. Uwagi ogólne	
K. Rozdział 8.	
L. Zestaw jednorzbowy	
M. Uwagi ogólne	
N. Zestaw jednorzbowy	
O. Uwagi ogólne	
P. Rozdział 9.	
Q. Zestaw jednorzbowy	
R. Uwagi ogólne	
S. Zestaw jednorzbowy	
T. Uwagi ogólne	
U. Zestaw jednorzbowy	
V. Uwagi ogólne	
W. Zestaw jednorzbowy	
X. Uwagi ogólne	
Y. Zestaw jednorzbowy	
Z. Uwagi ogólne	

SPIS TREŚCI

C. Worek na odpady niebezpieczne biologiczne	31
D. Przecchowywanie i obsługiwka	32
E. Sprawdzanie zestawów jednorazowych	33
F. Instalacja	33
G. A. uwagi o głownie	34
H. Bezpieczeństwo i środki ostrożności związane z opieką nad drzwicą	35
I. Przecchowywanie i operowanie zestawami jednorazowymi	35
J. Bezpieczeństwo przeciwpożarowe	35
K. Niebezpieczne pozostałości rotoła	36
L. Organiczne przepływy	36
M. Maszyny wirujące	36
N. Niewspółzgodność rotoła	36
O. Organiczne przepływy	37
P. Skrećnia, zgęścina i spłaszczenia drzwiw	37
Q. Hemoglobina w plazmie	37
R. Przeźroczyste siły krytyczne czteronych	38
S. Utymiarne terytoria powietrzna	38
T. Przygotowanie antykoagulantu	39
U. Wskazówki dotyczące drzwi	39
V. Testechowania wag	40
W. Cel	41
X. Portfelne materiały	41
Y. Diagnostyka po wypadku / testechowania wag	41
Z. Diagnostyka po wypadku	41
A. Sposób instalowania zestawu jednorazowego	42
B. Testechowania wag	42
C. Diagnostyka po wypadku	43
D. Sposób instalowania zestawu jednorazowego	43
E. Rozpoznanie	44
F. Instalacja zbiornika na plazme	44
G. Zainicjowanie autonomicznego zbadowania pomp	47
H. Wybranie opcji dotyczącej rozwoju soli, jeśli będzie taka	49
I. Rozpoznanie kochanego ciezaru zbiorników plazmy	49
J. Wykonanie wskazanego zadania	50
K. Rozpoznanie	50
L. Informowanie drzwi	52
M. Przygotowanie mięsca w kuchni	52
N. Sprawdzanie parametrów programu	52
O. Wykonanie wskazanego zadania	54
P. Zainicjowanie pierwszej fazy poboru	55
Q. Obrerwacja PCS2 i drzwi	55
R. Rozdział 7. Komunikaty awaryjne	57
S. A. Komunikaty błędów	61
T. B. Komunikaty błędu	62
U. C. Komunikaty błędów w fazie zwrotu	63
V. D. Komunikaty błędów w fazie wyprawy	69
W. E. Komunikaty błędów w fazie diagnostiki po wypadku	72
X. F. Zakończenie procesu	75
Y. Rozdział 7. Komunikaty awaryjne	77
Z. A. Komunikaty błędów	91
A. B. Komunikaty błędów w fazie zwrotu	96
B. C. Komunikaty błędów w fazie gotowości "READY" i poboru	96
C. D. Komunikaty błędów w fazie zwrotu	103

5. Bilety wykrywania przeszkód podanego poznakującego	109
B. Wykrywanie uszkodzeń systemu bezpiecznika	110
C. Spodek uszczepienia usterek	110
I. Procedura naprawy "po wykryciu uszczepienia"	110
2. Procedura "szynkięgo uszczepienia usterek"	112
D. Gravitacyjne opozycjonne rotatory	113
E. Postępowanie w przypadku awarii sieci elektrycznej	117
F. Wczesnijsze odłączenie dawcy	118
I. Wczesnijsze zakochanie procedury / komórki na zwarcie	118
2. Wczesnijsze zakochanie procedury / komórki na mogąbyć	119
L. Cel.	119
G. Zwrot zwartosci rotatora, gdy zatrzymie antykogulantu	119
2. Zwarcie	119
A. Uwagi o głosie	123
B. Czyzczanie	123
I. Rutynowy program czyszczenia	123
2. Materiały pozbawne do czyszczenia	123
3. Panel kontroli i obudowa zewnetrzna	124
4. Miernik ciśnienia dawcy (DPM)	124
5. Detektor powietrza	124
6. Czujnik limii	124
7. Czeski skadowne komory wirówki	125
8. Komora wirówki i czujnik cięczy	126
9. Soczewka optyki rotora	126
10. Pompy kwi i antykogulantu	127
11. Etary filtrażee	128
C. Sprawdzanie przed upływiego	129
D. Protokół rekamacji (PIR)	129
E. Program jakościowy firmy Harmonics	130

Każdy nabywca przygotowujący się do pracy z urządzeniem firmy Harmonetics powinien:

Bezpłacne i efektywne wykortystanie urządzeń firmy Harmonetics wywiązała zastraszona odpowiedniem technikią, montażem i obsługą; i dalego też powinno być wykorzystane przez przekształony personel.

Instrukcja ta zawiera pewne podstawowe informacje dotyczące konserwacji i obsługi urządzeń PCS2 i jest pomysłana jako pomoc w połączaniu ze szkolnym organizowaniem przedszkoli Harmonetics. Nic nalety odręgać od procedury, zwłaszcza w niewiązce instukcji, ani jej zmieniać. Wyjątek stanowi oficjalne zainteresowanie wykortystania w przedszkole przedszkoli Harmonetics. Niektóre części są przeznaczone dla profesjonalistów, zatrudnionych w firmie HarmoneticsPCS2, i jest pomysłana jako pomoc w połączaniu ze szkolnym organizowaniem przedszkoli Harmonetics. Nic nalety odręgać od procedury, zwłaszcza w niewiązce instukcji, ani jej zmieniać. Wyjątek stanowi oficjalne zainteresowanie wykortystania w przedszkole przedszkoli Harmonetics. Niektóre części są przeznaczone dla profesjonalistów, zatrudnionych w firmie HarmoneticsPCS2, i jest pomysłana jako pomoc w połączaniu ze szkolnym organizowaniem przedszkoli Harmonetics. Nic nalety odręgać od procedury, zwłaszcza w niewiązce instukcji, ani jej zmieniać. Wyjątek stanowi oficjalne zainteresowanie wykortystania w przedszkole przedszkoli Harmonetics. Niektóre części są przeznaczone dla profesjonalistów, zatrudnionych w firmie HarmoneticsPCS2, i jest pomysłana jako pomoc w połączaniu ze szkolnym organizowaniem przedszkoli Harmonetics. Nic nalety odręgać od procedury, zwłaszcza w niewiązce instukcji, ani jej zmieniać. Wyjątek stanowi oficjalne zainteresowanie wykortystania w przedszkole przedszkoli Harmonetics. Niektóre części są przeznaczone dla profesjonalistów, zatrudnionych w firmie HarmoneticsPCS2, i jest pomysłana jako pomoc w połączaniu ze szkolnym organizowaniem przedszkoli Harmonetics. Nic nalety odręgać od procedury, zwłaszcza w niewiązce instukcji, ani jej zmieniać. Wyjątek stanowi oficjalne zainteresowanie wykortystania w przedszkole przedszkoli Harmonetics. Niektóre części są przeznaczone dla profesjonalistów, zatrudnionych w firmie HarmoneticsPCS2, i jest pomysłana jako pomoc w połączaniu ze szkolnym organizowaniem przedszkoli Harmonetics. Nic nalety odręgać od procedury, zwłaszcza w niewiązce instukcji, ani jej zmieniać. Wyjątek stanowi oficjalne zainteresowanie wykortystania w przedszkole przedszkoli Harmonetics. Niektóre części są przeznaczone dla profesjonalistów, zatrudnionych w firmie HarmoneticsPCS2, i jest pomysłana jako pomoc w połączaniu ze szkolnym organizowaniem przedszkoli Harmonetics. Nic nalety odręgać od procedury, zwłaszcza w niewiązce instukcji, ani jej zmieniać. Wyjątek stanowi oficjalne zainteresowanie wykortystania w przedszkole przedszkoli Harmonetics. Niektóre części są przeznaczone dla profesjonalistów, zatrudnionych w firmie HarmoneticsPCS2, i jest pomysłana jako pomoc w połączaniu ze szkolnym organizowaniem przedszkoli Harmonetics. Nic nalety odręgać od procedury, szczególnie operatorem.

Ostrzeżenie!

Prawo federacyjne (USA) zaszczyga, że urządzenie to może spowodować tylko lekazom, lub na ich zlecenie.

Ostrzeżenie

Harmonetics Corporation obiecuje gwarancję PCS2 tylko w takiej postaci, w jakiej zostało przekazane doszczególnie. O ile urządzenie zostało właściwie zainstalowane, jest konserwowane i obsługiwane przez wykwalifikowany personel to PCS2 może wykonywać swoje bezpieczny i właściwy rożne czynności zwiazane ze zbiernikiem plazmy od jednego dawcy.

Używanie urządzeń pręz nabywce

Ostrzeżenie!

PCS ma zaszczyony zakład firmy Harmonetics Corporation,

Massachusetts 02184, U.S.A.
rozpoznać dane bez pisemnej zgody Harmonetics Corporation, 400 Wood Road, Braintree, Massachusetts 02184, U.S.A.
Informacje te i opisy nie mogą być kopiowane lub reprodukowane w jakiejkolwiek sposób!

Prawo własności

Dla klientów, którzy zatrudniają placze 24 godzinny. Na telefon 1-800-356-3506 odpowiadają będzie Dział Linia czynna przez 24 godziny. Na telefon 1-800-356-3506 odpowiadają będzie Dział handlowego plazmy (Consumer Plasma Division) od poniedziałku do piątku (za wyjątkiem weekendy na telefon opowiadają będące dyżurny serwisant, który przyjmuje zgłoszenia, lub świątecznego dnia po godzinie 5 do 8 po południu. Po 5:00 po południu, w święta i Ruty nowej konserwacji należą kierowac do lokalnego serwisu firmy HARMONICS.

3. Składanie reklamacji (PIR)

Wszystkie reklamacje dotyczące PCS2 oraz zestawów jednorazowych należy składać do firmy Harmonics natychmiast po stwierdzeniu uszkodzenia. Prosimy skontaktować się z handlowym koordynatorem Plazmy (800) 356 3506. Koordynator Handlowy zatrudnionej spółki może natychmiast po stwierdzeniu uszkodzenia, numer telefonu, numer rabacyjny utrudnienia, numer serii i dokładny opis uszkodzenia.

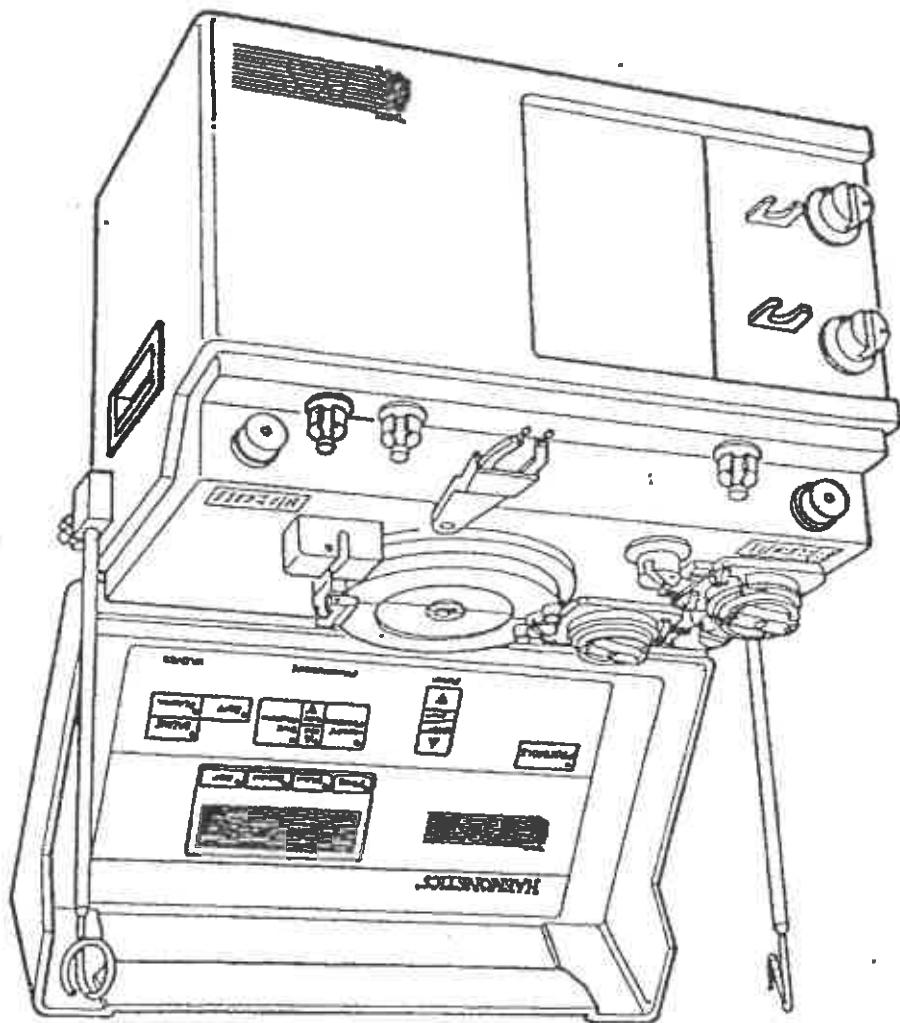
2. Gorąca linia

Rozdział I. Występ

SPIS TREŚCI

A. Uwagi o golięce.....	2
B. Kartka symboli.....	3
C. Rozdziały skadników kwi (Afryca).....	3
D. Protokół	4
E. Ogólny opis zabytku.....	4

Rysunek 1-1, Urządzenie PCS2 firmy Harmonetics



Urządzenie PCS2 pokazane powinno na rysunku 1-1 służy do zbiernika skadników kwi, w szczególności plazmy w oparciu o zautomatyzowaną technologię.

A. Uwagi o głosie

PCS2.

Nimiejszy wstęp ma na celu podanie ogólnego zarysu działania PCS2. Następne rozdziały wykonywania wszyskich operacji zwizualnych ze zbiorem plazmy przy pomocy urządzenia wraz z profesjonalnym szkoleniem praktycznym powinny przygotować operatora do wykonywania wszyskich operacji zwizualnych.

Po zapoznaniu się z rozdziałem skladnikami kwiaczyną kolejno z niego wypływać, po czym od nich zjeździć. Składniki, które mają być zbiernice kierowane są do specjalnego

worka. Po zakończeniu skladników zwarcane są dwucy.

W czarnej trubce założonej do końca przewodu zbiornikaPCS2. Zabieg przeprowadzany przy kwiacie dwucy, gdy przebiega ona przez dreny urządzienia PCS2. Zabieg przeprowadzany przy pomocy PCS2 wymaga tylko jednego wkładu. Rozdziela kwiaczynę z antykoagulantem aby woda nie wpłynęła do tego komorze wtryskowej nazwanej rotem.

E. Ogólny opis zabiegów

Urządzenie PCS2 posiada protokół do oczyszczania plazmy uboga-filtrowej zastępowanym roztworem soli lub bęz.

D. Protokół

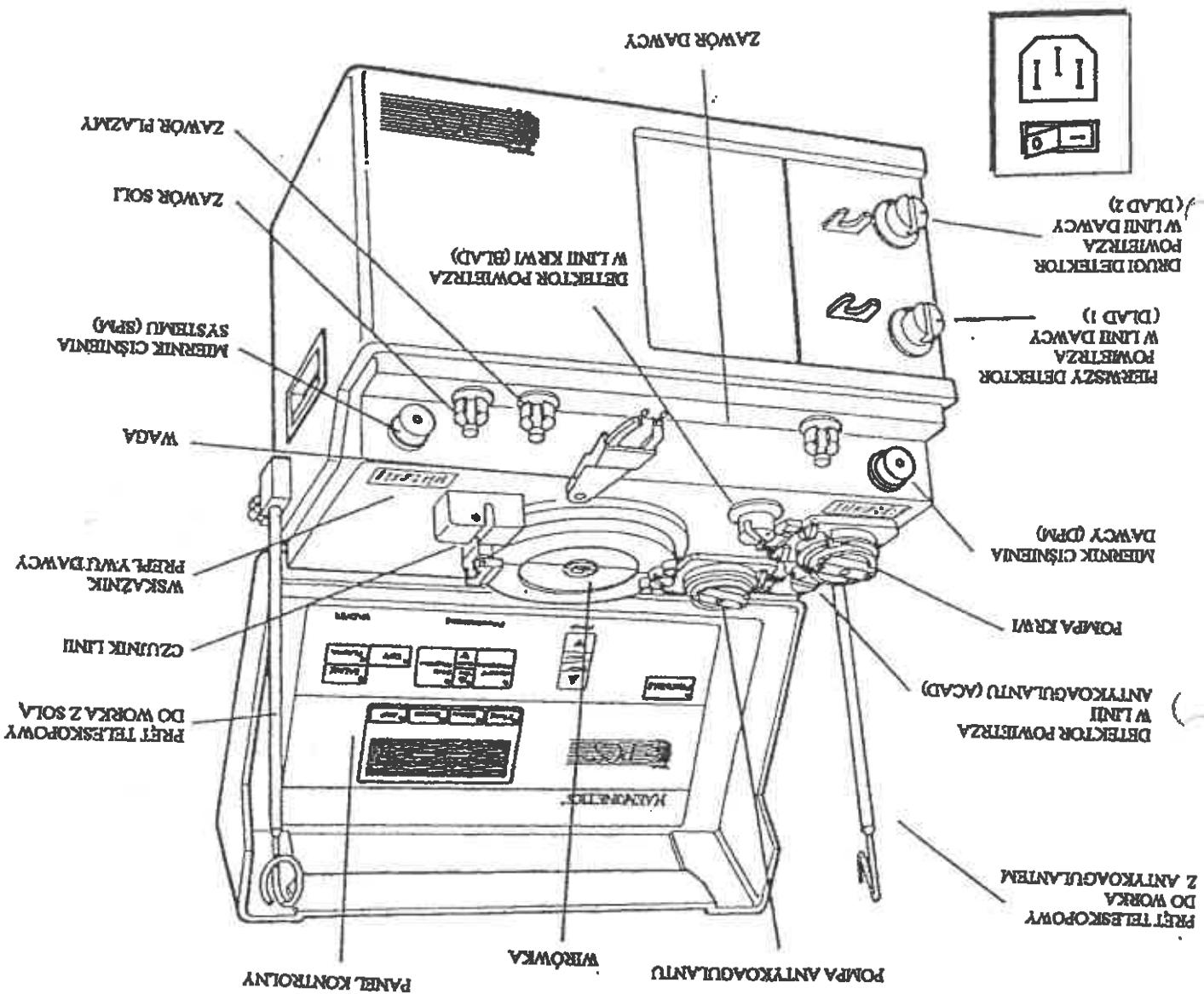
A. Dane techniczne.....	9
1. Wydajny (przybliżone).....	9
2. Wag.....	9
3. Zasobnictwo elektryczne	6
4. Karta oznaczcz	7
B. Części składowe.....	7
1. Wejściowy panel zasilania (PEM)	7
2. Wirowka	9
3. Pompki kwi	10
4. Pompa antykoagulantu	10
5. Mankiet	11
6. Deterkoty powietrza	11
7. Wskazniki przepływu dawcy	14
8. Miernik ciśnienia dawcy (DPM)	15
9. Miernik ciśnienia spławnika (SPM)	17
10. Zawory	17
11. Czujnik lini	18
12. Waga	18
13. Przyjazne do wieszania wózka z antykoagulantem i	
rozтворem soli	
C. Elementy panelu kontrolego	18
1. Wyświetlacz	19
2. Przyjazek fuzzy procesu	20
3. Przyjazek protokołów	22
4. Przyjazki sterowani pompami	22
5. Przyjazki programowania	23
6. Regulator markietu	24
7. Regulator zavorow	25

SPIS TREŚCI

Rozdział 2. Opis urządzeń

A. Dane techniczne	PCS2 jest lekkim, małym urządzeniem służącym do rozdzielania krtw. Dane techniczne PCS2 są podane w tabelce 2.
1. Wyimiry (przybliżone)	W celu przybliżenia
Wyśokosc:	67,5 cm
Szerokość:	55 cm
Grubość:	55 cm
Wyśokosc przyw.:	99 cm
Szerokość przyw.:	33 cm
Grubość:	30,5 cm
Urzadzene zamykacze	Wyśokosc
Wyśokosc:	43 cm
Szerokość:	33 cm
Grubość:	30,5 cm
W przybliżeniu 25 kg	Waga
3. Zasilanie elektryczne	Napięcie elektryczne
Napięcie: 100/220 V	Zasilania +10 %.
(Dopuszczalne napięcie zasilania ustawiane jest przez producenta w zależności od kraju przechodzączenia). Urządzenie należy podłączyć do sieci elektrycznej.	Zasilania
Częstotliwość: 47-63 Hz	Piad:
5 A w U.S.A	Bezpiecznik F 2,5 A poza U.S.A

Rysunek 2 - 1 Czści składowe PCS2



W czasie wstępnego wypłyniata pompa krtwi i pompa antykoagulantu obracają się jednozewnętrznie, wy pełniając antykoagulantem zespół drenów powodziowych. W ten sposób przygotowuje się zestaw jednorazowy do rozpozucia procesu.

Pompa antykoagulantu obraca się tylko w czasie fazы poboru i wstępnego wypłyniata. W czasie poboru pompa ta dostarcza roztwór antykoagulantu z worka z antykoagulantem, do mięsca, w którym osadzona jest igła. W tym miejscu antykoagulant mieszany jest z płynem krtwią. Dostarczenie odpowiadający ilości antykoagulantu regułowane jest automatycznie. Stosunek ilości antykoagulantu do płynu krtwi wynosi 1 : 16.

4. Pompa antykoagulantu

NIE POKRZĄĆ POMPY
BEZDZIEZ TESTOWANY SYSTEM BEZPIECZNIESTWA

DO NOT MOVE PUMPS
ABOUT TO TEST SAFETY SYSTEM

Nie należy pokrzać pompy krtwi w czasie testowania systemu. Wykrycie ruchu pompy w tym czasie sprawdza ją powstanie bledu w systemie Bezpieczeństwa. Pojawia się wówczas nastaćpujęcy komunikat:



W czasie cyklu powrotu pompa krtwi zwieracą dawcy pozostaje skradzionka krtwi z rotorów.

W czasie cyklu poboru pompa krtwi pompuje pełną krew zmieszana z antykoagulantem z komory litru zestawu jednorazowego do rotora zabezpieczonego się w wirówce.

W czasie wstępnego wypłyniata pompa krtwi i pompa antykoagulantu obracają się jednozewnętrznie, wy pełniając antykoagulantem zespół drenów powodziowych. W ten sposób przygotowuje się zestaw jednorazowy do rozpozucia procesu.

W czasie fadownia zespółu drenów dawcy pompa krtwi oraz pompa antykoagulantu obracają się jednozewnętrznie, zawsze dorywczo w rotach pomp. W ten sposób przygotowuje się zestaw do wstępnego wypłyniata.

3. Pompa krtwi

CzuJNIK CIECZY umieszczonej na ścianie wirówki, na wysokości uszczelki rotora wykazuje wzrost temperatury w momencie, gdy zostanie zwilżony cieczą.

CzuJNIK CIECZY

Ta czujka urządzona PCS2 wykrywa przyczynę koniektu pomiedzy plazmą a warstwą złożoną-pomarańczową kożuchą w wyniku zmiany temperatury. Powtarza to na dalszych okresach momentu, w których należą zakochane żołądkowe plazmy.

Optyka rotora (CzuJNIK optyczny)

Pierwszy detektor powietrza w drenie dawcy DILAD 1 kontroluje dren dawcy. Wykrycie cięczy w czasie wstępniczo wy pełniąca informację PCS2, ze zostalo onto zakochzone.

Pierwszy detektor powietrza w drenie dawcy (DILAD 1)

Jesli powietrze wykryte zostanie wczesniej lub później niż to wynika z obliczeń przeprowadzonych przez PCS2, pompa krew zatrzymuje się i zostaje wyświecone komunikat dla operatora (Patrz Rozdział 7, "Komunikaty awaryjne i diagnostyczne"), w celu przeprowadzenia kolejki.

PROCEDURE COMPLETE	TOTAL PRODUCT WEIGHT:	(g) xxx	NUMBER OF CYCLES	(g) xxx	SALINE SUBSTITUTE	ANTIAGGREGANT USED	xxx
ZABIEG ZAKOŃCZONY	STĄPYTKA PP	CALKOWITY CIĘZAR ROZDZIAŁANIE KRWI	ZAKOŃCZENI CIĘZAR ROZDZIAŁANIE KRWI	- x	WODA CZYSTA	ZUŻYTO ANTYKOAGULANTU:	xxx

Wykrycie powietrza kiedyś proces zainicjowanyPCS2 do wyświecenia komunikatu: do użyczenia PCS2, aby zainicjować następujący fazę poboru. W czasie ostatnich faz wykrycia powietrza detektor BLAD w czasie fazy zwrotu, powoduje wysłanie sygnału.

Ciecz musi być wykryta przez detektor BLAD po rozdzieleniu 40 ml kwi.

AIR DETECTED IN BLOOD LINE
POWIETRZA WYKRYTO W DRENIE KRWI

Jesli dren kwi nie jest poprawnie zainstalowany w detektorze powietrza, pomiar obiektów kwi nie zostanie zainicjowany i na wyświetlaczu pojawi się komunikat:

Mając za zadanie wykrywanie obecności powietrza w drenie kwi na odcinku od rotofa do opisywany detektor (BLAD) poszukuje użyczenia mierząc obiekty pomponowanej kwi. W czasie fazy zwrotu, oraz inicjuje pomiar obiektów kwi, w miejscu, gdzie znajduje się zanotowany dawcy w czasie fazy zwrotu, oraz inicjuje pomiar obiektów kwi w czasie fazy zwrotu. Ma on za zadanie wykrywanie obecności powietrza w drenie kwi na odcinku od rotofa do

Dekretor ten (BLAD) umieszczały jest po prawej stronie pompy kwi. Choćżeź zdecydowanie jest w czasie całego procesu to wykrywa powietrze tylko w czasie fazy zwrotu.

Detektor powietrza w drenie kwi (BLAD)

Detektor powietrza w drenie antykoagulantu jest kontrolowany przez system bezpieczystwa PCS2. Dla tzw informacji podane są w Rozdziale 7, "Komunikaty awaryjne i diagnostyczne".

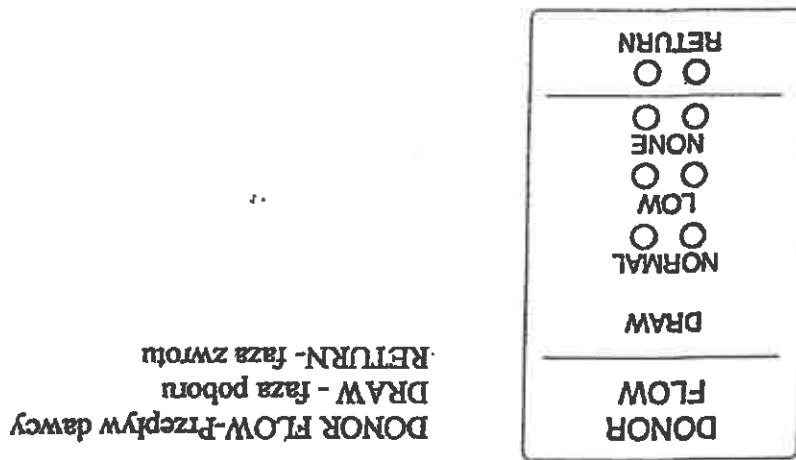
W czasi fizyczny poberu może zapalić się jedna z tyczek lampek wskaźnika.

W czasi fizyczny poberu świąteczna sieć wskaźnika może wykonać pompy do indywidualnych portów dawcy. Czynnością automatyczną zminięszysie. Można również użyć przykładowo pompy, aby świąteczne pompy zaprogramowane świąteczne pompy jest niezgodna z przejętywem od dawcy, kiedyż jednej zaprogramowanej świątecznej pompy jest kierunku; świąteczne pompy operatora o przejętywie do lib do dawcy w zależności od kierunku; świąteczne pompy prawa i lewej stronie górnego powietrzachni uzasadnia, informując wizualnie dawcy! W czasi fizyczny poberu świąteczna sieć wskaźnika może zapalić się wskaźnik po-

zwiększenie liczby świątecznych dawcy. W tym czasie inne świąteczne świąteczne zmieniają się. RETURN (faza zwrotu): (świąteczna zwrotu) Pompa kiedyż obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskaźników zegara, obraca się w dalszym ciągu. Świąteczne pompy jest rozwinięta. NON (brak przyjętywu): (świąteczna zwrotu) Pompy zatrzymają się, ponieważ przyjętyw od dawcy jest znikomy. Wydawca zatrzymał świąteczne. Świąteczne pompy jest mniej więcej 2/3 zaprogramowanej świątecznej LOW (nielid): (świąteczna zwrotu) Przyjętyw dawcy jest mniejszy od zaprogramowanej świątecznej pompy. Pompy automatyczne pompy jest większe lub równa 2/3 zaprogramowanej świątecznej.

NORMAL (normalny): (świąteczna zwrotu) Przyjętyw dawcy jest równy zaprogramowanej świątecznej.

Rysunek 2-3. Wskaźniki przejętywu dawcy



7. Wskaźniki przejętywu dawcy (Rysunek 2-3)

Wykrycie powietrza przez DLA 2 w czasi fizyczny zwrotu może oznaczać uszkodzenie detektora powietrza w linii kwi BLAD. Operator musi dokonać ustalic zrodlo wykrytego powietrza (Patrz Rozdzial 7: "Komunikaty awaryjne i diagnostyczne", str. w celu uzyskania dalszych informacji co należy uczymie w takim przypadku).

Jako dodatkowy sposób zabezpieczenia detektor ten kontrolowany jest również przesystem bezpieczeństwa, który wykrywa powody po wykryciu powietrza. (Patrz Rozdzial 7, "Komunikaty awaryjne i diagnostyczne".)

Ostrzeżenie!

szymboliczne pompy krawi tak, aby ustalił się nieprzerwany przepływ krawi zwarcie
"HIGH RETURN PRESSURE" - wysokie ciśnienie w fazie zwrotu - należy zmniejszyć
żeżeli pompa krawi na przemian zatrzymuje się i rusza i wyswietlany jest komunikat
dawcy.

Cisnienie wieksze od 260 mHz oznacza, że nastąpiło zahamowanie przepływu, co
może spowodować hemolizę krawiek czerwonycy, lub uszkodzenie żyły. Należy
przeprawdzić działy korekcyjne (patrz Rozdział 7: "Komunikaty swiadczne i
diagnostyczne").

Zawsze, gdy wyswietlany jest komunikat "HIGH RETURN PRESSURE" (wysokie
cisnienie w fazie zwrotu) wyszukajekontrolę przesyłki do wyjścia z
cerwonego przycisku "STOP".

W czasie fazы zwrotu miernik DPM miernikem krawi powracać do dawcy. Wykres
stupkowy na ekranie pokazuje cisnienie od 0 (najniższy stupień) do +260 mHz (najwyższy
stupień). Jeżeli cisnienie jest wieksze niż 200 mHz, pompa krawi zmniejsza szymboliczny
czasu osiągnięcia odpowiedniego zmiennego. Po tem pompa będzie stopniowo zwiększać
wartość 260 mHz, pompa krawi zatrzymuje się, pojawia się sygnał dźwiękowy i wyswietlony
zostanie komunikat: "HIGH RETURN PRESSURE" (WYSOKIE CIŚNIENIE W FAZIE
ZWROTU).

Miernik DPM spełnia inną rolę w fazie zwrotu.

Po włożeniu miernika cisnienia dawcy (DPM) do odpowiedniego gniazdku w PCS2 nie
należy go już wysunwać, gdyż odgrywa on istotną rolę w kalibracji cisnienia. Po włączeniu
aparatu, lub w przypadku awarii zastanów się operator nie powinien wysunwać DPM przed
zaciśnięciem tłańca DPM. Wówczas należy wybrać miernik, az do czasu pojawienia się
zasięgu. Gdy pojawia się zasięg, DPM natychmiast przypomni operatorowi o
zasięgu. Odejmując od tego sposobu postępowania może spowodować, że PCS2 nie będzie
zaciśnięty. Miernik DPM zatrzymuje się natychmiast pojawiając się sygnał dźwiękowy zwołanie
zaciśnięcia. Gdy pojawia się zasięg, DPM natychmiast przypomni operatorowi o
zaciśnięciu (patrz "Sposób usuwania usterek" w Rozdziale 7).

Δ Ostreżenie:

Jednakże, w przypadku niewystarczającego wyjęcia od dawcy miernika cisnienia
-80 mHz, miernik cisnienia w dnie dawcy zatrzyma pompy, wskazując przepływ dawcy
zasygnowane "NO FLOW" - brak przepływu; sygnał dźwiękowy przypomni operatorowi o
konieczności podjęcia działań korekcyjnego.

W fazie poboru cisnienie zatrzymać w granicach pomiedzy +50 mHz a +80 mHz uwarzanie
jest za normale; i nie pojawia się żaden komunikat. Jeżeli cisnienie osiągnie +80 mHz
pompy zatrzymują się, sygnał dźwiękowy i pojawia się komunikat ostrzegawczy:
"DPM PRESSURE TOO HIGH IN DRAW" - W fazie poboru zbyt wysokie cisnienie
miernika przez DPM.

funckji, jakie pętla.

Jak to zosłalo pokazane na rysunku w szkicu regulatoru potoczone są w grupy zwiazane z

w pracy maszyny poprzez komunikaty ukazujące się na wyświetlaczu.
Panel kontrolny (Rysunek 2-4) pozwala operatorowi komunikować się z komputerem (mikroprocesorem) użyczeniu PCS2. Z kolei mikroprocesor informuje operatora o sytuacji

C. Elementy panelu kontrolnego

Piętym umieszczone z lewej stroną PCS2 służąc odpowiedniu do wieszania worków antykoagulantem i rozworem soli. Przy te są szesciokątne, co uniemożliwia ich obracanie się. Przy teleskopowe moźna ustawić w dwoch pozycjach: spoczywającej i całkowicie rozwiniętej. Pozycje całkowicie rozwiniętej użyskuje się ciągnąc za przetwornik, co oznacza, że zamek roztacza się, a następnie przesuwamy przed w dół.

13. Przy teleskopowe do wieszania worków z antykoagulantem i rozworem soli

Waga wazy w gromadach ilość plazmy w worku na plazme, ktorą na niej wiśi. Wynik wazenia macytuje jesiż na wyświetlaczu PCS2. Waga automatycznie zarządza ciężarem worka po odpowiedialej czasu "DRAW" (pobór) w chwili rozpoznanie zaznacza.

12. Waga

Czujnik liniowy przepływy powietrza i kontrole przepływu skladników kawy przekształca prace turke odpływowe jescz rejestrujące pracę elektryczności. Swiatło przekształca prace turke odpływowe jescz rejestrujące pracę detektoru zamienianie na odpowiednię napędnicę elektryczną. Potrawę przesz dren odpływowy przepływa skrzynią o rozmiarach przekształca prace turke odpływowe jescz rejestrujące pracę detektoru zamienianie na odpowiednię napędnicę elektryczną. Czujnik liniowy działa w oparciu o prawa rozpoznanie roznych faz protokołu, np. zakonczenia fazy zbiernika.

11. Czujnik liny

Zarówno w czarne fazy poboru jak i zwoju, o ile pompy obracają się moźna zmieniać ustawniane zwrotnie plazmy i zwoju potrawy soli przy pomocy przekształcających na panelu kontrolnym. Gdy pompy są nieruchome, lub gdy użyczeniu potrawy na panelu do pracy, ustawnienie zwrotów moźna zmieniać zarówno przy pomocy przycisków na sterownicy sterującej zwoju potrawy. Gdy pompy obracają się moźna zmieniać

Przykłady te określają fazy procesu tak jak to zostało opisane powyżej

2. Przykłady fazy procesu

Pump	Szybkość z jaką obraca się pompa kąt w czasie poboru i zwrotu	Ciągły zatrudniony przez firmę dostawczą
Plasma	Ciągły zwrotu aktywnego roztworu soli ciągle aktualizowana w czasie fazy zwrotu	Obracanie docielowy cięzaru plazmy.
NaCl	Strongie kreśki obracające cięzaru aktywnego roztworu soli ciągle aktualizowane w czasie fazy zwrotu	Objętość zwroconego roztworu soli ciągle aktualizowana w czasie fazy zwrotu
Cuff	Ciągłe aktualizowanie cięzaru plazmy, a po prawie stonie	Ciągłe aktualizowanie cięzaru plazmy w maszynie.

Startytyka procesu

Wybrane są punktowe reprezentacje ciśnienia w linii dawcy mierzone przez miernik ciśnienia dawcy (DPM) w czasie poboru i zwrotu

Wydry skupkowej

W srodku poszwa sie komunikat o aktualnej fazie procesu.

W prawym górnym rogu wyświetlany jest numer wykonywanego aktualnie cyklu.

W lewym górnym rogu poszwa sie nazwa protokołu, który aktualnie jest wykonywany.

Okno komunikatu (środkowe pole)



WYKRESKI STAN GOTOWOSCI POMER ZWROT KOMUNIKATU ZASTĘPOWANIE SOLI

W oknie ikony przedstawiona jest w postaci obrázka aktualna faza pracy maszyny

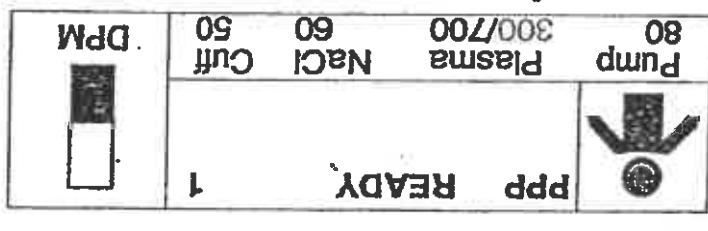
Okno ikony

DPM - miernik ciśnienia dawcy

Cuff - mankiet

Plasma - plazma

Pump - pompa



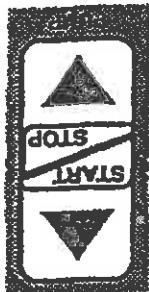
↑ WYKRESKI ↑ OKNO KOMUNIKATU ↑ OKNO OKNO ↑

Przyjściu "w góre" i "w dół" nie powinny być używane w czasie, gdy PCS2 poczekać z szybkością pompy osiągnięte zaprogramowaną wartością. Przed przystosowaniem szybkością pompy do wyprawy od dawcy należy zmiany wysokości stupka na wysokość stupkową oraz przesunięcia zmiany świąteczek wskazujące pochodzenie od dawcy jest masy. Wtedy przepływu kwi i ustawiany jest na wysokość wówczas, gdy przepływu kwi automatyyczne reguluje szybkość pompy. Ma to miesiącice wówczas, gdyPCS2



indywidualnym wymaganiami dawcy. Czasu imies zmiany. Pozwala to operatorowi na ustalenie tego parametru zgodnie z przycisków zapamiętywania jest przes PCS2 tylko do czasu zakochania zabiegów, lub do trwania procesu. Kiedy zmiana przedkosci pompowania uzyskana poprzez zastosowanie tych przycisków te odpowiednio zwieksza lub zmniejsza szybkość pracy pompy w czasie

Strzałki w góre i w dół

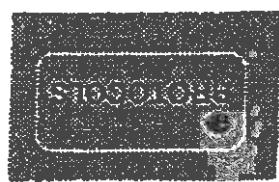


4. Przyjściu sterowania pompami

Protokół ten pozwala zebrać określone ilości plazmy uboga - płytkowej, z zastosowaniem zastępczego roztworu soli, lub też nie.

Plazma uboga - płytka

Przyjściu protokołów nie działa w PCS2, gdy stosowany jest tylko jeden protokół (PPP) plazma uboga - płytka (PPP). Gdyby inne niż PPP protokoły były dostępne w PCS2 to przyjściu ten szybkość do wyboru odpowiedniego protokołu.



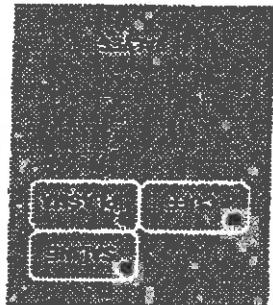
3. Przyjściu protokołów

Jestli rotor jest wyposażony w pełni 1/3 części obiegowej, to kontynuowanie poboru po utracie zdrojówści separacyjnych może zakłócić proces zbiernika skradzionego, albo spowodować zanieczyszczenie zbierników plazmy komorowej. Rotor powiniene być prsty przed rozbiorczeim poboru.

Ostrzeżenie!

zmodyfikowane w każdej chwili w czasie zapisu.
Cisimine w mankietce ustalonego zosłalo przed producenta i wynosi 50 mmHg, ale może być
na przyjściu "UFF" moza w każdej chwili zmieniać się nadmuchiwany, wówczas świeci się
pomocy przyjściu "UFF" i zatrzymać w czasie fazy zwrotu. Jednakże przy
nadmuchiwany w czasie fazy poboru i zwalniany w czasie fazy zwrotu. Jednakże przy
W czasie tzwania całego zapisu mankiet zatrzymy nad wkrążiem w sytuacji jest automatyczne

6. Regulator mankietu



SAVE PROGRAM.
Parametry operacyjne uzyskane PCS2 moza stale zmieniać. Po zmianie parametru, i
przyjściu "SAVE PROGRAM" PCS2 będzie pamiętać nowe wartości zaprogramowane.
Nawet po wyłączeniu zasilania, wyciągnieciu wtyczki, lub zmianie wartości parametru.
Chęć ponownie zmienić parametr, kiedy zostanie zapamiętany, należy powtórzyć sekwencję
zapisu w dniu ostatnim.

SAVE PROGRAM - Zapisanie programu

Przyjściu te spomią dwa zaznacza. Po pierwsze: w odpowiedzi na pytanie pojawiające się na
ekranie monitora może odpowiedzieć "tak" ("YES"), lub "nie" ("NO"). Po drugie w
takiej sytuacji monitora programu moza powiekszać (stwierka w góre), lub zmniejszać
(stwierka w dół) wartości interesujących nas parametru.

YES/Stwierka w góre! NO/stwierka w dół

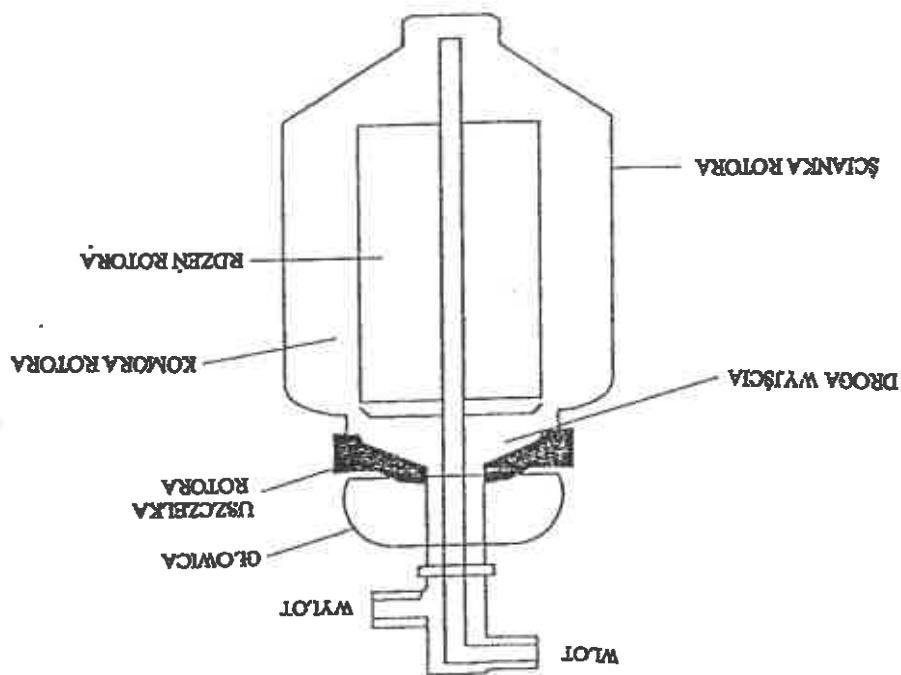
Przyjściu prępcrowadzenia pełni zmodyfikacji.
czasy fazy poboru naciskamy DRAW, aby wyjść z menu zmodyfikacji. W ten sposób
(modyfikowania programu) powrócić do tej fazy, bez przerwywania zapisu. Przykład: W
przeciwnie faza powstaje operatory opuszczając menu MODIFY PROGRAM
modyfikowanej fazy. Powstaje menu MODIFY MENU MODYFIKACJI.

wyswietlany jest inny parametr i jego aktualna wartość. Zmiany programu wprowadzone przy
pomocy tego przyjściu tworzą do czasu wyłączenia maszyny, lub do czasu ponownej zmiany
parametru. Po wstępym wypchnięciu, przyjściu ten może być naciśnięty w dowolnym
momentie, lub w czasie tzwania zapisu.

Rozdział 3. **Rotator**

SPIŚ TREŚCI

A. Uwagi ogólne.....	27
B. Rotator do plazmatorazy.....	27
I. Zestosowanie.....	27
2. Jak pracuje rotator	28

 Rysunek 3 - I, Rotor do plazmaferyz


Naczynia umieszczone w wirówkach, stosowane przez firmę Hemometrics nazwane będą rotarami. Rotor służy do rozdzielenia składników krwi i innych roztworów w oparciu o ich ciężar właściwy.

Rotor do plazmaferyzacji na Rysunku 3-I służy do wydzielania zbierników plazmy ubogo-filtrów (PPP). Rotor wyposażony jest powietrzem, który w razie podboru przenoszonej zbiomiki na plazmę. Rotor posiada także zasilania, przez który płynie krew nie jest do zbiomiki na plazmę. Rotor wyposażony jest powietrzem, który w razie podboru przenoszonej zbiomiki na plazmę. Po zakochaniu fazy poberu rotor przesiąga wirować i nastać w zbiorniku na plazmę. Po zakochaniu fazy poberu rotor przesiąga wirować i mieszkać komórkowe składniki krwi wypompowane są turką zasilającą i zwieracne dawcy.

1. Zastosowanie

B. Rotor do plazmaferyz

Naczynia umieszczone w wirówkach, stosowane przez firmę Hemometrics nazwane będą cięzarem właściwym.

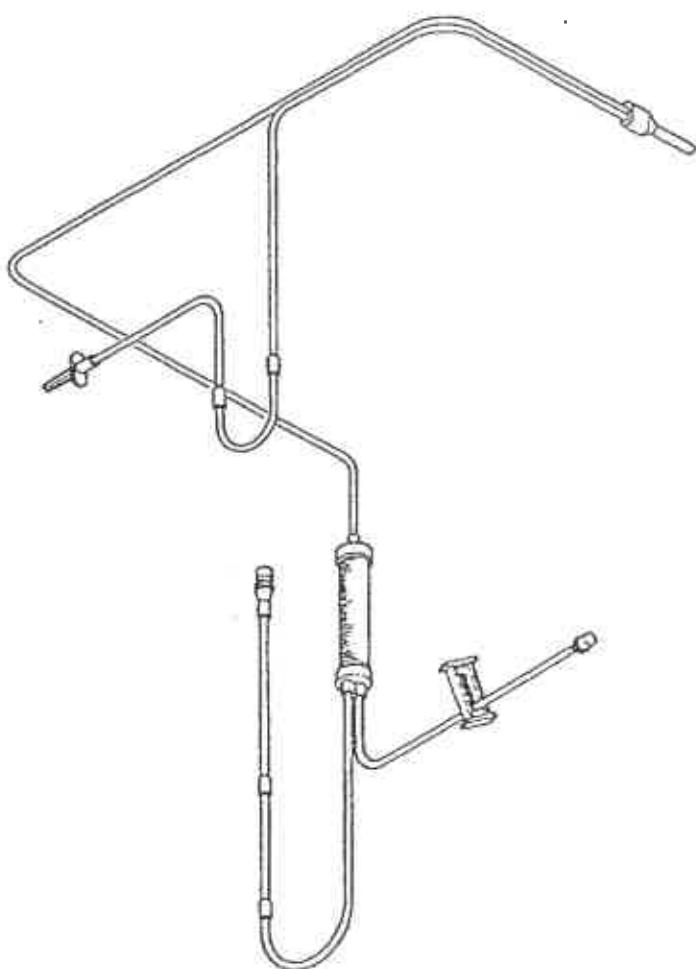
A. Użycie ogólnie

Rozdział 4. Zestawy jednorazowe

SPIS TREŚCI

A. Uwagi ogólne.....	30
B. Części zestawu jednorazowego.....	30
1. Zespół detekcyjny	31
2. Igła i uchwyt igły	31
3. Zbiornik na płyn zmywający	31
4. Plastikowa igła antykoagulująca	31
5. Bakteriostatyczny filtr hydrofobowy	31
6. Adapter roztworu soli - na zasadzie	31
C. Wymiary opakowania i niebezpieczne biologiczne	31
D. Przechowywanie i obsługa	32
E. Sprawdzanie zestawów jednorazowych	33
F. Instalacja.....	33

Rysunek 4-1, Zestaw jednorazowy do zbiernika plazmy



Zestaw jednorazowy stosowany w PCS2 przedstawiony jest na Rysunku 4-1.

B. Części zestawu jednorazowego

Urządzenie PCS2 współpracuje ze specjalne zaprojektowanym, sterującym zestawem jednorazowym, przeznaczonym dla jednego dawcy, służącym do zbiernica antykoagulantu krwi. Każdy zestaw składa się z zespołu drążków siuzęcych do dostarczania antykoagulantu i zbiernica antykoagulantu pełnią krwi, rotova, oraz zbiornika na plazmę.

A. Użycie ogólne

Przystępstwo do pracy z zestawem jednorazowym, przed otwarciem opakowania, operator powinien umieć ręce lub zatoczyć rękawiczki, zebry wyeliminować osadzanie na ich powierzchni i na maszynie produkowej, lub innych zanieczyszczeń. Wpływ na pozytywnie na działanie wszyskich czujników.

Wszystkie części plastikowe muszą być przecząkowane w pomieszczeniach suchych, dobrze wentylacyjnych i pozbawionych oparów chemicznych.

D. Przechowywanie i obsługa

Rysunek 4-2. Worek na odpady niebezpieczne biologiczne



Worek na odpady biologiczne niebezpieczne nie mogą służyć do zbiierania lub przekazywania produktów transzyl. W czasie operowania potencjalnie skazanymi odpadami należy postępować zgodnie z normami bezpieczeństwa i higieny pracy odnoszącymi się do krwi.

↓ Ostrzeżenie!

Worek na odpady biologiczne niebezpieczne (Rysunek 4-2) służy do zbiierania cięczy w miso pradowodobnych sytuacji, gdy zostanie ona wykryta w komorze wirówki. Wówczas nalezy skontaktować się z przedstawicielem firmy Haemonetics.

Worek na odpady biologiczne niebezpieczne (Rysunek 4-2) służy do zbiierania cięczy w miso przymocowanym do odpływu wirówki i wiszącym u szkudzienia.

↓ Ostrzeżenie!

Rozdział 5. Wskazówki ogólne

SPIS TREŚCI

A. Uwagi ogólne.....	35
1. Przeciwowywanie i operowanie związkami jednorodowymi	35
2. Bezpieczeństwo przeciwpożarowe	35
3. Niebezpieczne pożarnie przedmioty elektryczny	35
4. Mały wtryskacze	36
5. Chroby zakazne	36
6. Niwelospłotowce rotora	36
7. Organiczne przepływy	37
8. Skrzecnia, zgicja i spłaszcznia drenów	37
9. Hemoglobina w plazmie	37
10. Przegranie	38
11. Przewiewanie się kwiątek czerwonych	38
12. Utuzymianie sterylnego powietrza	38
13. Przygotowanie antykoagulantu	39
14. Wskazówki dotyczące dawcy	39

Przedmiotem jest kontrola bezpieczeństwa pod tym względem. Każdy urządzenie w czasie kontroli ostateczne jest dokonane pod tym

Należy natynkowo przeprowadzać kontrolę przed użyciem.

▼ Ostreżenie!

Wewnętrzna budowa PCS2 zasługuje się rożne nieizolowane polaczienia elektryczne, oraz inne elementy. Dokonanie ich, gdy większość polaryzacji jest zasilana może spowodować porażenie prądem. Należy więc zdecydowanie pokrywy bez uprzedniego wyłączania zasilania! Wyciągnięcie wtyczki, może to zrobić jedynie osoba dobrze przeszkolona.

3. Niebezpieczniestość porażenia prądem elektrycznym

PCS2 nie może pracować w obecnosci źródła natwopalnego. Należy również włączyć zasilaną elektrycznie w obecnosci źródła natwopalnego.

▼ Ostreżenie!

Użyczenie PCS2 należy ustawić w położeniu pozarwionym natwopalnym gázowym par.

2. Bezpieczeństwo przeciwpożarowe

W czasie przecichowywania i inwentaryzacji zestawów jednorazowych należy przestrzegać zasad, że przecichowywanie nadaje się powinny być użyte w pierwszej kolejności.

operowania zestawem

Zestawy jednorazowe należą do najbardziej skomplikowanych i delikatnych. Należy unikać uderzeń i ruchów, które mogą przewrócić i uszkodzić chemiczny zestaw. Zestawy jednorazowe należą do najbardziej skomplikowanych i delikatnych. Należy unikać uderzeń i ruchów, które mogą przewrócić i uszkodzić chemiczny zestaw.

▼ Ostreżenie!

Wiele plastików jest wrażliwych na źródła chemiczne takie jak rozpuszczałki, substancje uzyskane w chemicznej deterygenii. Jeżeli poddana zostanie dziafaniu par rozpuszczałkowym, może to prowadzić do uszkodzenia mechanicznego.

1. Przecichowywanie i operowanie zestawami jednorazowymi

B. Bezpieczeństwo i źródła ostrożności związane z opieką nad darczą

W rozdziale 5 omówione zostaną zasady bezpieczeństwa i źródła ostrożności związane z opieką nad darczą.

A. uwagi ogólne

Praca pompy kwi przy zaczynamy organizacjne przepływu przy zagęszczanym komórkach. Lub powiekszamy kwi mase spowodowac hemolize. Poniewaz obecnosć wolnich hemoglobiny nie jest dla twarda do stwierdzania nalezy zwarcac uwasze na inne czynniki sygnalizujace niepoprawna organizacja rotora, lub mase byc sygnalizowane jak o alarm zbyt wysokiego ciśnienia w sztybkosci przepływu co z kolei mase zmniejszy sztybkosc poboru, wydłużyc czas dzialania. Organiczne, które bedzie wywoływać hemolizę powoduje rozwijec zmniejszenie przepływu.

9. Hemoglobina w plazmie

Nalezy starannie sprawdzac dreny, aby upewnic sie, ze kązda skokja znajduje sie w dolowiedniu pozycji w maszynie i cyz wazystkie dreny nie maja skrocej, zgiecej, i spłaszczenia. Praca pompy przy zaczynamy organizacyjne przepływu mase wywołac hemolizę. Operatorowi zalecamy, aby zwariac szczególna uwaga przy ocenie poprawnosci drenow przed przepływem ich do dawcy.

8. Skreccenia, zgieceja i spłaszczenia drenow

Nalezy obserwować zbiornik na plazme, cyz gromadzene sie powietrza nie jest zatrzymane also przekrak przepływu, also przekrak ucieczki.

Nalezy unikac blokowania drenow przenoszących krew. Wzrost ciśnienia mase spowodowac rozlegle roztamie kwi.

△ Ostrezanie!

Jesli wyjut zostanie w sposob nieuwazny zaciśnieto, ciśnienie wzrosnie do tego stopnia, ze uszczelnienie rotora rozhamietyszy sie, dziajacye jako zavor bezpieczestwa zminimalizuje ciśnienie. Spowoduje to utratę tyczmanego w krescej powietrza i zwilżenie skladnikami kwi powierzchni uszczelki rotora. Charakterystyka uszczelnienia zosatnie zmniejsza sie. Jesli uszczelnienie rotora roztamie kwi nie jest male, uzanci za bezpieczna do zwrotu dawcy.

Niedopuszczalne sa organizacyjne przepływu w liniu wypływie.

△ Ostrezanie!

7. Organiczne przepływu

Jezeli PCS2 bedzie pracowal, gdy rotor jest zle obsadzony, lub niewspolosowy, to nieuchwytu, to prawdopodobienstwo niewspolososci jest male. Powstanie tego roztamia sytuacji, to krew, ktora jest poddawana procesowi nie mase byc uwaniany za bezpieczna do zwrotu dawcy. Poniewaz jednak rotor PCS2 pasuje do starego turca mase wydzialelic sie dostateczna ilosc ciepli, ktora spowoduje hemolize. Jezeli nieuchwytu; ruchome części uszczelki rotora beda wywoływać nadmiernie tarcic. Wskutek tego mase wydzialelic sie dostateczna ilosc ciepli, ktora spowoduje hemolize. Jezeli nieuchwytu, to prawdopodobienstwo niewspolososci jest male.

Dawca powinien również widzieć, że reakcja na antykoagulant taka jak dzwonienie w uszach może być zaledwona przez zmniejszenie prędkości operatora szybkości pomp w fazie zwrotu.

▼ Ostrzeżenie!

Dawca powinien również widzieć, że istnieje możliwość niepowystanie reakcji na antykoagulant, kiedy jest zmieszany ze zwieraczą krvią.

▼ Ostrzeżenie!

Dawca musi widzieć, że zakładówka PCS2 jest wyposażone w ultradźwiękowe detektory pradowodobieństwo powstania takiego zatoru w fazie zwrotu. Konsekwencje takiego zatoru powinie, mającce zaspodej powietrznemu, to jednak istnieje bardzo małe pradowodobieństwo powstania takiego zatoru w fazie zwrotu.

▼ Ostrzeżenie!

Przec rozpoznanie procedury należy zawsze przeprowadzić do końca wszyskiej wywołanej działości antykoagulantu.

Przed rozpoczęciem procedury należy zawsze przeprowadzić do końca wszyskiej zabezpieczenia i badania dawy, zgodnie z lokalne obowiązujące przepisami. Należy się upewnić, czy dawca jest dobrze zaznajomiony z podstawami procedury, rozumie zasadnicze kolory świadczącego przepływu i niebezpiecznego takie jak zator powietrza i reakcje upewnić się, że dawca jest zdolny do samodzielnego zatrzymania.

14. Wskazówki dotyczące dawy

Jesli roztwór cytrynianu soku nie będzie wymieszany dokładnie przez 1 minutę, to mogą pojawić się skrzepy w systemie.

▼ Ostrzeżenie!

Dla protokołu PPP używana się 24 ml koncentratu cytrynianu sodowego (46,7%) w 250 ml płynu chlorku sodu (NaCl) lub ekwiwalentu. Powstała mieszanina potrzysamy energicznie przez 1 minutę (między czas stoperem), aby osiągnąć odpowiednie wymieszanie.

Należy pamiętać, że przy użyciu gotowej antykoagulantu, to należy zastosować następujący przepis:

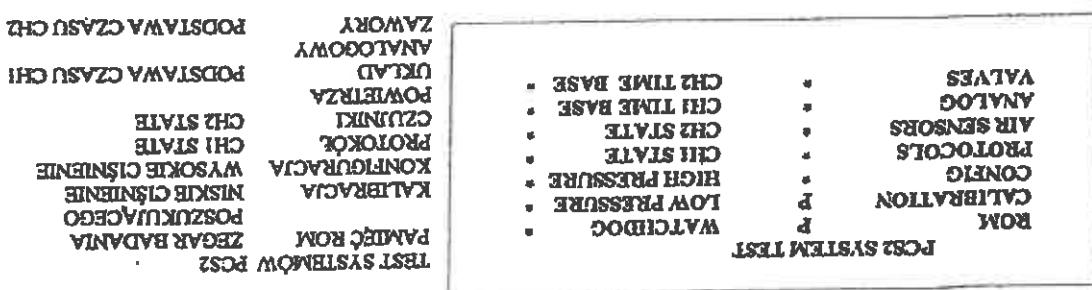
13. Przygotowanie antykoagulantu.

Należy zwrócić uwagę, czy rurka bio-stacyjna nie jest zablokowana. Poboru i powraca w czasie zwrotu prędu biostacyjnej umieszczonej w poływie. Jeżeli do zbiornika plazmy używana jest butelka, powinie wyphwać z butelki w czasie

Rozdział 6. Protokoł PPP

SPIS TREŚCI

A. Cel	41
B. Połączanie internetu / test cechownie wagi	41
C. Diagnostyka po włączeniu / test cechownie wagi	41
1. Diagnostyka po włączeniu	41
2. Test cechownia wagi	42
D. Sposób instalowania zestawu jednorzędowego	43
1. Instalacja rotofa	43
2. Instalacja zestawu	44
3. Instalacja zbiornika na plazmy	47
4. Zainicjowanie automatyzacji zbiadownia pomp	48
5. Programowanie koncowego cieczarni zbiernicy plazmy	49
6. Wybór opcji dotyczącej rozwoju soli, jeśli będzie taka	49
E. Rozpoznanie i obserwacja procesu	52
1. Informowanie dawcy	52
2. Przygotowanie miejscowości w zycie	52
3. Sprawdzanie parametrow programu	52
4. Wykonanie wskazów w zycie	54
5. Zamiejscowe pierwsze fizyczny pojęcie	55
6. Obserwacja PCS2 i dawcy	55
F. Zakończenie procesu	57



nie nalezy instalowac zestawu jednorozowego.

c. PCS2 przeprowadza serie testow wewnetrznych, co widać na ekranie. W tym czasie

b. Włącza my zasilanie elektryczne PCS2.

Przodu PCS2.

a. Otwieramy gムma pokrywe i obracamy ramie wagi tak, aby całkowicie wysunąć

I. Diagnostyka po włączeniu

~~Przed zaistnieniem zestawu jednorozowego nalezy sprawdzić, czy z tyłu maszyny podłączony został do sieciu wtywki worka na odpady biologiczne skazone.~~

C. Diagnostyka po włączeniu / test ciechownie wagi

~~PCS2 moźna zaprogramować na pompowanie w ostantim cyklu zwoju, 500 ml roztworu soli w celu uzupelnienia brakujacej objosci~~

- Rotor LN 625B, nalezy do zestawu jednorozowego
- 250 ml lub wiekszy worka z 4 % roztworem cynkianu, lub czegeś
- rozworzeđenego.
- Worki lub butelka do zbiernika
- Zespol drenów
- Kocher
- Roztwór soli (opcjonalnie), 250 lub 300 ml worka z 0,9 % roztworem chlorku sodu.

B. Potrzebne materiały

~~Protokół PPP powinna zebrać z gory określona ilosc plazmy ubago-płytkowej od dzidowego dawcy, z wymianą na roztwór soli lub bez..~~

A. Cel

A Ostrzeżenie!
 Niezasługiwne umieszczenie rotorów może spowodować uszkodzenie uszczelki obrótkowej zatrzaskowej.

- a. Zamknij pokrywę i dokręć zamk Polkrywy wkrętak.
- b. Silnie wąż rotor do uchwytu w wirówce. Końcówka wypływna (dolina rurka rotora) powinna wychodzić po prawej stronie wirówki.
- c. Dwie polkrywy wirówki.

I. Instalacja rotorów

D. Spółd instalowania zestawu jednorazowego

PROTOCOL SELECTION
PPF PLEASE INSTALL DISPOSABLES
WYSÓDZ ZAINSTALOWAC ZESTAW JEDNORAZOWY
WYSÓDZ ZAINSTALOWAC ZESTAW JEDNORAZOWY

Zalecany jest opisaną niżej sposob instalowania zestawu jednorazowego. Operatorowi zaleca się, aby sprawdzić, czy nie ma dodatkowych lokalinych wymagań lub zmian w postępczej procedurze.

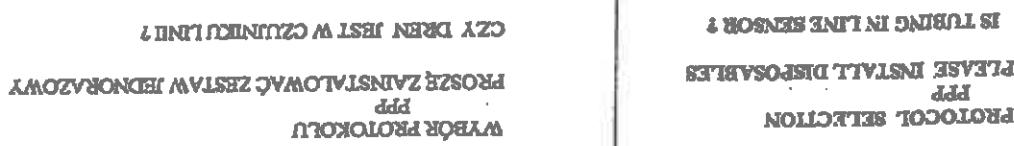
Operator może instalować zestaw jednorazowy, gdy na ekranie pojawi się następujący napis:

~~Poprawne zatadowanej filtra tworzy z mitemkiem DPM nie przepuszczać powietrza w drenie DPM. Utrata uszczeliny pozwoli na dopływy cieczy do drenu DPM i na jef u szczeliny. To powoduje, że niemniejka ilość sterylnego powietrza zostaje zatrzymana~~

~~Spawdz, czy filtr DPM zostało poprawnie zatadowane pociągając lekko za rurkę filtru. Jeżeli filtr wydaje się z miernika, zainstaluj go jeszcze raz i sprawdź poprawność zatadowania.~~

~~Pozekcje w prawo o 1/4 obrót. Spowoduje to zamocowanie filtra DPM w mierniku. Po całkowitym wcisnięciu filtra DPM do miernika ciśnienia dawcy, należy filtra~~

1. Filtr DPM jest poprawnie zainstalowany jeśli powłosy komunikat nie pojawi się należy sprawdzić czy
2. Politywa wiodąca jest dobrze docisknięta



Komunikat na ekranie zmieni się, pojawi się napis:

Wcisnąć otwartą czeską cylindra filtra DPM na srebrna metalową rurkę miernika

Upewnić się, czy czerwony przesuwany zacisk na drenie filtra DPM nie jest zaciśnięty.

Zainstaluj filtr DPM w mierniku ciśnienia dawcy DPM

Upewnić się, aby dren ma dosę dużu w pomidędzy lewą stroną zatworni dawcy, a górną polowyką filtra, aby zapobiec zgładcom i zatkaniom.

Włożyć komore filtru w uchwyt zamontować w prawo i w lewo.

Ciągnąć rurką na dolę.

Zainstaluj w uchwytach komore filtru.

Spawdz poprzeczną drenu w zatrudzonej dawcy. Upewnić się, że rurka leży całkowicie prostopadłe w stosunku do gromięczki śrubimego końca zatworni.

Wsun dren do da zavoru plazmy.

sie z plzodu zavoru plazmy.

Umięsc dren wychodzcy z frontowej części czujnika lini w rowku zasidujsacym

c. Zainstaluj dren wypływowy w zavorze plazmy.

aby zapobiec skrecceniu, lub zatamowaniu.

Zostaw dosc lizu w pełni drenu zasidujsacej sie miedzy rotorem, a czujnikiem lini,

sie w odlegosci 1/2 - 1 cala za czujnikiem lini

(Dotycz tylko protokolu z rozworem soli) Sprawdz, czy polaczene "Y" zasiduje

czujnika lini.

Umięsc dren wypływowy wychodzcy z rotora w rowku zasidujsacym sie na górze

na plazme.

droga, ktorą przepływa plazma od momentu wypływu z rotora do wejścia do zbiornika drogi, jest to rura, która łączy rotor ze zbiornikiem na plazme. Jest to

b. Przeprowadź dren wypływowy przez czujnik lini (LINE SENSOR)

Aseptyczne połacz złącze zbiornika na plazme z wylotem rotora.

skierowanego na prawo.

Aseptyczne zdejmij złączek ze złącza i z dolnego otworu rotora (wyjścia),

Znajdź złącze zbiornika plazmy, które nalezy przyłączyć do rotora.

a. Połącz zbiornik na plazme z rotorem.

3. Instalacja zbiornika na plazme

 Ostrzeżenie!

powietrza

Upewnij sie, że ma on nieznaczny liz pomiedzy powiadnicę a detektorem

wsu dren na dno rowka w detektorze.

sie na górze detektora powietrza w lini antykongulantu (ACAD).

Umięsc dren wychodzcy z plzodu z pompy antykongulantu w rowku zasidujsacym

i. Przeprowadź dren przez detektor powietrza w lini antykongulantu (ACAD).

Przykazanie programowe

PCS2 jest tak zaprogramowany, że wyświetla tylko tyle ciezaru nomogramowe które zostało mówione w danym osrodku, gdy posiawi się powyższy komunikat Jeżeli portfelny jest użyty ciezar niż wysewiono na ekranie lub ciezar wymagany sprawdzanie, to ostateczna stosowność w danym osrodku, gdy posiawi się powyższy komunikat Jeżeli portfelny jest wykorzystywany dla użycia PCS2 uzyskać stwierdzenie "READY" lub w czasie procesu, postępujące się

- b. Zaprogramuj ciezar plazmy dla użyczenia PCS2 uzyskując YES/UP !
30852 - 1448.
- Administrative, Center for Biologics Evaluation and Research, Rockville, Maryland
Administration Nomogram ten mówiący o tym, że z Food and Drug Użyj nomogramu oparcowanego dla postępowania rytmowego przed Food and Drug zerwać od dalszego dawcy.
- a. Używaszyc nomogramu zatwierdzonego przez osrodek ustal ciezar plazmy, jaką mówią

PRZECIŚNIĘcie MÓDŁY DO PROCESU
xx
COŁĄCZENIE WĘGIELA
PLAŻE RYTER THE PLASMA
PROSZE WPROWADZIC CIĘZAR ZBIERANIE PLAZMY
PRZECIŚNIĘcie MÓDŁY, ABY KONTYNUOWAĆ PROCES
XXX

Po zatwierdzeniu pompy i naciśnięciu YES posiawi się następujący napis:

5. Programowanie kohcownego ciezaru zbieranego plazmy

PLAŻE PRZYRĘCZKI
PRZECIŚNIĘcie POMPY
NACIŚNIĘcie POMPY, ABY ZAŁĄDOWAĆ POMPU

Przez roter pompy, posiawi się następujący komunikat
jeśli drena nie zostanie prawidłowo zatwierdzone lub jeśli im wybrana zostanie wielegańczyk

- c. Po zatwierdzeniu się pompy naciśnij "YES", aby rozpoznać proces.
- d. Naciśnij "PRIME". Obie pompy wykonażą dwa obrót y zgodnie z ruchem wskazówką zegara wciążającą dreny zainstalowane na pompach do drotu do rotora.
- c. Upewnij się, że żadne inne dreny nie dotkają do rotora pompy.
- b. Upewnij się, że precyjne organizacyjne zasady się na zewnątrz powiadają, i że dreny są odpowiednio ulokowane dokola gąbmych pierścieni obu pomp.
- a. Upewnij się, że precyjne organizacyjne zasady się na zewnątrz powiadają, i że wyprzywoływimy.

~~jeżeli dren jest nieprawidłowo zainstalowany w detektorze powietrza w drenie antykongulantu, to na wyświetlaczu pojawi się następujący napis:~~

- a. Sprawdź, czy abydwa pompy zostały poprawnie zainstalowane iżn. czy
Pierwsionki organiczne zasądzają się na zewnątrz prowadnic drenów.
- b. Sprawdź, czy dreny zasądzają się na samym dnie rowku we wszystkich zavorach.
Nie ma skrzecet drenów po obu stronach zavorów.
- c. Przekrój worka z antykongulantem iżn.
Zavor rozwartu soli jest zamknięty.
Zavor dawcy i zavor plazmy są otwarte.
- d. [Tylko dla protokołu z roztworem soli] Przekrój worka z roztworem soli.
Asertyczne usuń przykrywki z worka z antykongulantem i żgły antykongulantu.
Sprawdź, czy antykongulant nie cieli się z workiem.
- e. Naciśnij PRIME, aby wstępnie wypchnie dren antykongulantem. Oba pompy będą obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara i antykongulant będzie pompowany do liny antykongulantu.

PARAMETR	ZAKRES	WARTOSC	ZAPROGRA	MOWANA	CURF PRESSURE -	COLLECTION -WEIGHT	MAXPLASMA/CYCLE	COLLECTION WEIGHT %	OPTYKA ROTORA
					0 - 100 mmHg	0 - 1000 g	0 - 500 g	80 - 100 %	YES - NO
					50 mmHg	700 g	300 g	100 %	Tak - nie Nie

- b. Przed rozpoczęciem procesu upewnij się, czy wszystkie parametry zostały właściwie wybrane.
- po wyselekcji wszystkich parametrów posiawsz się napis READY (gotowe).
- Nie! przedstawiona jest lista dostępnych parametrów ich zakresów oraz wartości zaprogramowanej przez producenta:

Dokonanie zmiany wartości parametru tylko w czasie jednego procesu. Po zakończeniu procesu PCS2 automatycznie wraca do wartości parametrów zaprogramowanych fabrycznie, chyba że przyścisnęła zostanie "SAVE PROGRAM".

jeśli PCS2 pokazuje, że nie ma przepływu (NO FLOW), pompy zatrzymać się na krótkie pożarowe się napis NO FLOW (brak przepływu) i emitowany będzie wysoka temperatura operatora wskazująca przepływ dawcy wykazując LOW FLOW (modyfikacji przepływu) lub NO FLOW (brak przepływu).

jeśli PCS2 nie będzie w stanie uzyskać średnicy przekrości 60 ml/min ze względu na niskie ciśnienie wskazywane przez miernik ciśnienia dawcy (DPM), to zamkniemy ją operatorem wskazanemu przepływu dawcy wykazując LOW FLOW (modyfikacji przepływu) lub NO FLOW (brak przepływu).

Skupkowy wytrzeszcz miernika ciśnienia dawcy będzie uzyskiwać pewne wskazanie gdy szybkość pompuowania będzie zatrzymana w granicach od 55 ml/min do 80 ml/min.

a. Po zainicjowaniu pierwszego poboru sprawdzić, czy jest odpowiadająco wydajny kran od dawcy.

6. ObsługaPCS2 i dawcy

~~a. Z podwiniętym głowicą kranem zatrzymać cyrkulację do drenów z antykoagulantem~~

c. Użycie zabezpieczeń, aby dren antykoagulantu z potoczeniem "Y" zamkniętych połączonych "Y" na głowiszu klinu dla tuk na ramieniu dawcy, aby zmniejszyć powietrza w pionowym, aby dren antykoagulantu ciągnąć się pionowo w góre od połączenia "Y".

b. Po wykonańiu wskazanego w zasadzie rozpoznania zbiorniki plazmy przykryte DRAW na panelu kontrolnym.

~~a. Po naciśnięciu DRAW waga PCS2 automatycznie trzyma pozemnik na plazmie, także na różnicownym na panelu kontrolnym.~~

a. Używając się, że zbiornik na plazmie jest prawidłowo zabezpieczony na ramię wagę.

5. Zainicjowanie pierwszej fizyjowej poboru

- Krew zaczyna spływać dremem do dołu przez chwilę, a następnie przestaje.

e. Zdejmując drenów obydwa kocery.

- Sprawdzić szczelnosc połączenia międu i głębią drenem.

3. Umieść zacisk na podwójuym drążce z zespołu w odległości około 6 cm od połączenia
2. Zdejmij mankiet z ramienia dawcy.
- a. Czterołyty ciezar pobranej kwi podany jest w komunikacie kontcowym dotyczacym statystyki procedury.
1. Zamotuj w karcię dawcy czterołyty ciezar pobranej kwi.

~~Nizej podano zalecenia zwiazane z zakocheniem procesu zarowania dla protokołu PPP~~

jeżeli NACL W rzeczywistosci sposob postępowania może być inny i ostatecznie sie na przepisach własne placowid. Operatorowi zleca się sprawdzenie tych różnic w zakocheniu zwiazanym z zakocheniem procesu zarowania dla protokołu PPP

PLASMA PRODUCT WEIGHT	(g) - XXX	COLLECTED WEIGHT	(g) - XXX	NUMBER OF CYCLES	XX	SALINE SUBSTITUTION	(ml) - XXX	ANTICOAGULANT USED	XXX
PROCES ZAKONCZONY	STARYSTYKA PLAZMA - BURKOCYTY	PLASMA - LELKO PROCEDURE STATUS	PROCEDURE COMPLETE	PLASMA ZAKONCZONY	CIEZAR POBANYI KWI	CAŁKOWITY CIEZAR ZEBRANY PLAZMY	ILOSC CYKLI	ILOSC PODANEGO ROTROWU SOLI	ZUZYTO ANTYKOAGULANTU

Po zebraaniu zaprogramowanej ilosci plazmy i zwrocie caeli zwartosci rotova poszawa sie nastepujacy komunikat

F. Zakochenie procesu

- jak rozpoznać hemolizę, i co zrobić w przypadku jej wystąpienia, należy zapoznać się z przepisami dotyczącymi we właściwej procedurze.
- W każdym przypadku, gdy pojawią się wystąpienie hemolizy, należy natychmiast zwiadomić telefonicznie firmę Hemonegocios I - 800 - 356 - 3506.
- Obserwuj kolor plazmy z punktu widzenia możliwości wystąpienia hemolizy.
- Niewłaściwe umieszczenie drążki zbiornika plazmy rotutowej soli w czasie caeli procedury.
- Powodować zanieczyszczenie zbiornika plazmy rotutowej soli w czasie caeli procedury.
- W przypadku stosowania rotutowej soli, niewłaściwe umieszczenie drążki w zwrotce plazmy może powodować zanieczyszczenie zbiornika plazmy komórkami.
- W przypadku stosowania rotutowej soli, niewłaściwe umieszczenie drążki w zwrotce plazmy może powodować zanieczyszczenie zbiornika plazmy rotowanej.

- rotoře pompy zasazdží sítě v jedné linií z tyto pravidelně dřenů.
21. Obrác pompe antykongulační závodí z nichem skrzového zegarek, až nacíce v PCS2.
20. Zdejší zbiotisk z antykongulačním z wieszak i pozvoli mu zwisać z lewej stony měsca.
19. Zdejší zbiotisk na plazme z ramienia wagi i tymczasowo umišť do bezpieczny zapobiegá rozpryskůvání sítě cicek.
- a. Načetné zátyczki zmířízsa sánky zekmíckia z ramiecyzczonym cięzam i wyplywowe.
18. Odkač zátyczke dřenu wyplywowe od rotořa. Načot zátyczke na zátyczce zátyczce dřenu plazme odkačný jest od rotořa.
- a. Záclínice to zapobiegá zaniceyzczoniu lub stracie plazmy, gdy zbiotisk na dřenu.
17. Záčiní dřen wyplywowy w olejoseci od 3 do 4 cali od rotořa.
- a. Džídelní temu dřen běží mezi liz, co užaví odkačnici go od rotořa.
16. Wymij dřen wyplywowy z závornu plazmy oraz z czujnika linii.
- a. Zawsze wytrząsi gdy do odpowiednego označonego, odpomago na přezbice.
15. Wytrząc igle zgodne z postępowaniem rury nowym.
- a. Sphynge cicek pozvala pobierajícemu krev odkačky igle od wypfenionej powietrem rukt co zabezpiecza przed rozpryskowanem sítě zamecyzczonem cicek.
14. Trymając igle skierowaną pionowo w góre należy usunąć kocber z esportu drenów i operowanu zátyczmi zaniceyzczonami iglami.
- Zátyc, zaniceyzczonie igly stanowią wiele nebezpečnosti dla osoby pobierající.
13. Wymij igle z látky, a mjeisce wkłucia zabezpieczenia zgodne z obowiązującymi zasadami.

zaciśnięt sítě albo níže urvat. W czasie wymiany musi on byc v jednej linií z nacícem rotoře.

25. Wymiane dřenu z rotořa pompy nalezy přeprovadit barzo staranně, aby níže

Po zakocheniu kązdego testu (*) zostaje zastąpiona literą „P” co oznacza, że test wypadek pozytywnie. Jeżeli jakakolwiek z powyższych testów wypadek negatywnie, to na krotko, zamiast gwiadki pozostaje litera „F”. W wypadku przypadku jest to wypadku, co pozwala się na ekranie dla operatora, jeśli jeden z testów wypadek negatywnie działa bardziej niż przepowiadane. Negatywny wynik jednego z testów spowoduje przerwanie sekwencji testów „po zakocheniu”. Operator powinien zapisać nazwę testu, który wypadek negatywnie i oznaczyć go testem „F”, wyłączyc urządzenie i powiadomić serwis firmę Hamonetics.

PC2 SYSTEM TESTS	TEST SYSTEMOWE PC2	KALIBRACJA	WYSOKIE CIŚNIENIE	STAN CHI	CZUJNIKI	STAN CHI	PROTOKOL	HIGH PRESSURE	CHI STATE	CHI STABE	ANALOGOWY	VALVES	PODSTAWA CZASU CHI
TEST SYSTEMOWE PC2	KALIBRACJA	WYSOKIE CIŚNIENIE	STAN CHI	CZUJNIKI	STAN CHI	PROTOKOL	HIGH PRESSURE	CHI STATE	CHI STABE	CHI TIME BASE	ANALOGOWY	VALVES	PODSTAWA CZASU CHI
TEST SYSTEMOWE PC2	KALIBRACJA	WYSOKIE CIŚNIENIE	STAN CHI	CZUJNIKI	STAN CHI	PROTOKOL	HIGH PRESSURE	CHI STATE	CHI STABE	CHI TIME BASE	ANALOGOWY	VALVES	PODSTAWA CZASU CHI
TEST SYSTEMOWE PC2	KALIBRACJA	WYSOKIE CIŚNIENIE	STAN CHI	CZUJNIKI	STAN CHI	PROTOKOL	HIGH PRESSURE	CHI STATE	CHI STABE	CHI TIME BASE	ANALOGOWY	VALVES	PODSTAWA CZASU CHI
TEST SYSTEMOWE PC2	KALIBRACJA	WYSOKIE CIŚNIENIE	STAN CHI	CZUJNIKI	STAN CHI	PROTOKOL	HIGH PRESSURE	CHI STATE	CHI STABE	CHI TIME BASE	ANALOGOWY	VALVES	PODSTAWA CZASU CHI

Komunikaty będą mogły być inicjowane przez jeden z dwóch systemów, które kontrolują jednostkę centralną (CPU) komputera wskazującą na sytuację, kiedy znajdują się dwa skorygowane procesy. Prace PC2 w czasie całego procesu. Na ogół komunikaty będą zatyczowane przedmiotami użycznymi PC2, aby zapewnić bezpieczne funkcjonowanie systemu i bezpieczestwo. Komunikaty będą wskazywać, że powstaje warunki, w których trzeba przerwać działanie użycznego PC2, aby zapewnić bezpieczną funkcjonowanie systemu i bezpieczestwo. Komunikaty będą mogły być inicjowane przez jeden z dwóch systemów, które kontrolują dwa procesy.

A. Komunikaty błędów

#	Kod	Błąd	Kommunikat/Alarm	Wysiąśnienie	Srodki zaradcze
10.	Milemick	DPM failed 20%analog negative/wyjąk wyłącza zasilanie i jeśli błąd pozośćja zapożaraj sie z testu DPM negative wyjąk 20%	ciśnienia davy testu "po włączaniu" Code = 10 Please power off.	Negatywny wyjąk instukcja serwisu PCS2, lub skontaktuj się z serwisem firmy Kod = 10 DPM błądowy jest równe dla 50% ! 80% Kod nr 10 UWAGA: jeśli DPM przeprowadzania testów, to instalowanego jest w czasie przeprowadzania testów, to operator wyjądź filtr: Please clamp the DPM line and disconnect the filter	Haemonechics instalowanego jest w czasie przeprowadzania testów, to operator wyjądź filtr: Please clamp the DPM line and disconnect the filter

#	Błąd	Komunikat/Alarm	Wysiąśnienie	Srodki zaradczego
15, 16	Błąd testu poszukiwacęgo	Watchdog error Code = 15	Wyjąśnienie 15 = przekaznik nie otwarto	Wyjąśnienie poszukiwacęgo jeśli błędą pozostaje zapiszaj się z instrukcją serwisu PCS2, lub skontraktuj sie z serwisem firmy Hacmonetics
17	Błąd testu	Watchdog error Code = 15	Wyjąśnienie 16 = przekaznik nie zamknięty	Wyjąśnienie poszukiwacęgo jeśli błędą pozostaje zapiszaj się z instrukcją serwisu PCS2, lub skontraktuj sie z serwisem firmy Hacmonetics (Przywany sygnał dźwiękowy).
19, 20, 21, 22,	Błąd ciśnienia	Low pressure error Code = 19	Wyjąśnienie 19 = przekaznik nie zamknięty otwarto	Wyjąśnienie ciśnienia jeśli błędą pozostaje zapiszaj się z instrukcją serwisu PCS2, lub skontraktuj sie z serwisem firmy Hacmonetics (Przywany sygnał dźwiękowy).
23				

Kod#	Bled	Komunikat/Alarm	Wysłanie	Srodek zaradczego
34,39	Bled stanu kanału 2	Channel 2 state error Code = 39	Brak reakcji na sygnał powietrza w czasie testu	Wyłącza zasilanie i włącza ją ponownie, jesli błędny położsja zapożaj się z instukcją serwisu Hacmonetcs
40,41	Bled stanu kanału 2	Channel 2 state error Code = 39	Brak reakcji na powietrza 39 = -Przekaznik testu 39 = -Przekaznik testu 40=Przekaznik testu Kod = 39	Wyłącza zasilanie i włącza ją ponownie, jesli błędny położsja zapożaj się z instukcją serwisu Hacmonetcs
43,44	Bled postawy czaru kanału 1	Channel 1 time base error Code = 43	Otwarty 43 = -Przekaznik nie otwarty 44 = -Przekaznik nie zamknięty 45 = nie zosłal wyświetlony bled kanału 1 Bled postawy czaru Kod = 43	Wyłącza zasilanie i włącza ją ponownie, jesli błędny położsja zapożaj się z instukcją serwisu Hacmonetcs
45	Bled postawy czaru kanału 2	Channel 2 time base error Code = 47	Otwarty 47 = -Przekaznik nie otwarty 48 = -Przekaznik nie zamknięty 49 = nie zosłal wyświetlony bled kanału 2 Bled postawy czaru Kod = 47	Wyłącza zasilanie i włącza ją ponownie, jesli błędny położsja zapożaj się z instukcją serwisu Hacmonetcs
47,48	Bled postawy czaru kanału 2	Channel 2 time base error Code = 47	Otwarty 47 = -Przekaznik nie otwarty 48 = -Przekaznik nie zamknięty 49 = nie zosłal wyświetlony bled kanału 2 Bled postawy czaru Kod = 47	Wyłącza zasilanie i włącza ją ponownie, jesli błędny położsja zapożaj się z instukcją serwisu Hacmonetcs

Kod#	Błąd	Komunikat/Alarm	Wyjaśnienie	Srodki zaradze
51.	Błąd czujnika linii	Linię sensor voltagę too	Wyłącza zasilanie i włącza je ponownie, jeżeli błędny położenie zapoźnienia się z instukcją serwisu PCS2, lub skontaktuj się z serwisem firmy Harmoneics	Please Power off. Za wysokość napięcia czujnika linii Code = 51 Kod = 51 Proszę wyłączyć zasilanie.
		czujnika linii Code = 51	Za wysokość napięcia czujnika linii jeżeli błędny położenie zapoźnienia się z instukcją serwisu PCS2, lub skontaktuj się z serwisem firmy Harmoneics	(Przywrany sygnał dzwiękowy)
		UWAGA: Operator zostanie ostreżony, aby uniknąć dreri, katory mogły być zamiatłowej w czujniku linii przed sprawdzaniem tego czujnika. Poawy się zamiatłowej w czujniku linii może być blokade.	Line sensor may have blockage. Please remove tubing or clean line sensor. Press YES to continue	Czujnik linii może posiadać blokade. Prosze wyjąć drerę i wyчистić czujnik linii. Naciśnij YES, aby kontynuować proces

Kod	Błąd	Komunikat/Alarm	Wyjaśnienie	Srodki zaradcze
102	Nieodpowiednia częstotliwość sygnału radiowego	Centrujące overspeed	Zbyt duża częstotliwość sygnału radiowego (Przerwywany sygnał dzwiękowy).	W tym przypadku testów "po włączaniu" przeprowadzana jest w czasie gdy awaria chyba że była już usunięta (st. 12). Kod = 102

Kod	Błąd	Komunikat/Alarm	Wyjaśnienie	Srodki zaradcze	Uzskodzenie	Wynik	Code = 108	Wnioска не обрата się po upływie okresu którego czasu.	Wnioска nie obraca się się w czasie chybą że błąd pojawili usterek" (str 112). sztykowego usuwanie sztykowego pt "Procedura opisane w paragrafie wykonaj polecenia	Próba wyłaczyć zasilanie. Kod = 108 (przywany sygnał dzwiękowy)	Hemo
108											

Kod #	Bład	Komunikat/Alarm	Wyjaśnienie	Srodki zaradcze
201	Uzakodzenie wykonanie poleceń opisane w paragrafie pt „Procedura sztykowego usuwania usterek” (str 112)	ACD pump no signal Code =2 01 Nie móżna wykryć obrotu pompy Please Power off. antykoagulantu Nie ma sygnału od pompy chyba że błąd pojawili się w czasie przeprowadzania testów „po wyceniu” w tym przypadku zostaniesz poproszony o wyłaczenie zasilania 1. Sprawdź, czy zadeń drzeń nie zostało pompy włączeniety do rotora 2. Jeśli błędą pozostaje zapoźnaj się z instukcją serwisu PCS2, lub skontaktuj się z serwisem firmy Hemometrics.	Próbe wyłączyc zasilanie. Kod = 201 antykoagulantu Nie ma sygnału od pompy chyba że błąd pojawili się w czasie przeprowadzania testów „po wyceniu” w tym przypadku zostaniesz poproszony o wyłaczenie zasilania 1. Sprawdź, czy zadeń drzeń nie zostało pompy włączeniety do rotora 2. Jeśli błędą pozostaje zapoźnaj się z instukcją serwisu PCS2, lub skontaktuj się z serwisem firmy Hemometrics.	(przywarty sygnał dzwiękowy)

#	Kod	Błąd	Kolumnika/Alarm	Wyjaśnienie	Srodki zaradczes
203	Nieprawidłowe szynkose pompy	Blood pump too fast	Pompa krtwi obraca sie szybciej niż zaprogramowane	Code = 203 Please power off. Kod = 203 Pompa krtwi obraca sie za sztywnie "sterk" (st 112). Proszę wybrać czasie.	(Przywany sygnał dzwiękowy) Kod = 203 Pompa szybko obraca się za szybko. Proszę wybrać czasie.
204	Nieprawidłowa szynkose pompy	ACD pump too fast	Anykroagulantu obracia się szybciej niż zaprogramowane	Code = 204 Please power off. Kod = 204 Pompa szybko obraca się sztywnie "sterk" (st 112). Proszę wybrać czasie.	(Przywany sygnał dzwiękowy) Kod = 204 Pompa szybko obraca się za szybko. Proszę wybrać czasie.

Kod	Błąd	Komunikat/Alarm	Wyjaśnienie	Srodki zaradcze
206	Nieprawidłowy stosunek Code	Ratio fault too high	Stosunek szybkości pomp niezgodny z zaprogramowanym pr. "Procedura szybkości usuwania userek" (str 112). Kod = 206 Za wysoki stosunek szybkości pomp się w czasie chybą ze błędem pojawiła się wyczynka przeprowadzania testów "po wyczynku". W tym przypadku przeprowadzanie dren nie zostało pompy włączony do rotora 2. Jesli błędą pozostrała zapoznaj się z instrukcją serwisu PCS2, lub skontaktuj się z serwisem firmy Hesemannetics.	(Przywarry sygnał alarmowy) Przez cały czas instalacji sztywny sygnał alarmowy

#	Kod	Błąd	Komunikat/Alarm	Wyjaśnienie	Srodki zaradcze
209	Nieuwasiczne położenie pompy	ACD pump position fault	Nieuwasiczne położenie pompy Code = 209	Nieuwasiczne położenie pompy Please power off.	W tym przypadku opisane w paragrafie pt „Procedura wykonaj polecenia zgodnie z instrukcjami o wykazaniu poprzoszy zestawu „po włączaniu“. Przeprowadźnia czyba ze bład pozawy usterek” (str 112). Pomyły kryw Kod = 209 Nieuwasiczne położenie pompy wyłączyc zasilanie. (Przerywany sygnał dzwiekowy)
210	Nieuwasiczne położenie pompy	Blood pump position fault	Nieuwasiczne położenie pompy Code = 210	Nieuwasiczne położenie pompy Please power off.	W tym przypadku opisane w paragrafie pt „Procedura wykonaj polecenia zgodnie z instrukcjami o wykazaniu poprzoszy zestawu „po włączaniu“. Przeprowadźnia czyba ze bład pozawy usterek” (str 112). Pomyły kryw Kod = 210 Nieuwasiczne położenie pompy wyłączyc zasilanie. (Przerywany sygnał dzwiekowy) Prosze wyłączyc zasilanie.

#	Kod	Błąd	Komunikat/Alarm	Wyjaśnienie	Srodki zaradcz
510	Uszkodzenie detektora	Air detector fault: (BLAD)	Code = 510 powietrza w czasi testow "po włączemiu"	Uszkodzenie detektora powietrza BLAD Kod = 509 Proszę wyłączyć zasilanie. Przerywany sygnał dzwiekowy.	Imię kwi powietrza w detektora dzwiekowy.
511	Uszkodzenie pierwszego detektora	Air detector fault (DLAD1)	Code = 511 powietrza w czasi testow "po włączemiu"	Uszkodzenie detektora powietrza DLAD1 Kod = 511 Proszę wyłączyć zasilanie. Przerywany sygnał dzwiekowy.	Imię dawcy powietrza w detektora dzwiekowy.
512	Uszkodzenie drugiego detektora	Air detector fault (DLAD2)	Code = 512 powietrza w czasi testow "po włączemiu"	Uszkodzenie detektora powietrza DLAD2 Kod = 512 Proszę wyłączyć zasilanie. Przerywany sygnał dzwiekowy.	Imię dawcy powietrza w detektora dzwiekowy.

Kod	Błąd	Komunikat/Alarm	Wyjaśnienie	Srodki zaradczego	#
517	Niedokładna waga	Waga nie jest w stanie dokonać ważce	Code = 517 Please power off.	Niedokładna waga Instukcja serwisu zapiszaj się z jednymi bledy pozwolą na waga: Jeżeli wykryte zasztanowienie w czasie testowania wag operatora oryginalna instrukcje: "Please remove all weight from weight". Zdejmij obciążenie z wagi.	(Przywany sygnał dzwiękowy)
701	Uszkodzenie przekaznika CPU	CPU relay closing failure	Code = 701 Please power off.	Uszkodzenie zamykania przekaznika CPU Kod = 525 Instukcja serwisu zapiszaj się z jednymi bledy pozwolą na wykrycie uszkodzenia zasilania. Proszę wybrać zasilanie.	(Przywany sygnał dzwiękowy)

Błąd	Komunikat/Alarm	Wyjaśnienie	Srodki zaradczne
Niegaływy wynik testu	The protocol parameters have reset to their original values.	Niegaływy wynik testu "po wyłaczeniu"	The protocol parameters have been reset to continue.
Operator powinien zaprogramować wartości parametrów rozpoznania przed rozbiorami.	Pleasе reset program if necessary in the ready mode.	Protokół	Press YES to continue.
Operator powinien zaprogramować wartości parametrów rozpoznania przed rozbiorami.	Pleasе reprogram if necessary in the ready mode.	wyniku testu	Protokół
UWAGA:PCS2 automatycznie powraca do właściwych parametrów zaprogramowanych.	Protocol automatically returns to correct parameters.	zaprogramowanych	W razie potrzeby
UWAGA:PCS2 automatycznie powraca do właściwych parametrów zaprogramowanych.	Protocol automatically returns to correct parameters.	zaprogramowanych	zaprogramowane nowe parametry w stanie gotowości "READY".
1.Udejmij się, że work na odpady zostali przyłączony do wirówki zasadniczej i ujęły się kowale.	Fluid has been detected in detector circuit.	wykryto ciecz	the centrifuge well.
2.przeprawdź się z tyłu uzasadnienia wirówki zasadniczej i ujęły się kowale.	Fluid has been detected in detector circuit.	wykryto ciecz	Discard the procedure and clean the centrifuge well.
zostali przyłączony do wirówki zasadniczej i ujęły się kowale.	Fluid has been detected in detector circuit.	wykryto ciecz	Please power off.
zwykłyto zasadniczej i ujęły się kowale.	Fluid has been detected in detector circuit.	wykryto ciecz	Wylatyto ciecz w komorze wirówki.
zwykłyto zasadniczej i ujęły się kowale.	Fluid has been detected in detector circuit.	wykryto ciecz	Przerwij proces i wycoń-
zwykłyto zasadniczej i ujęły się kowale.	Fluid has been detected in detector circuit.	wykryto ciecz	komory wirówki.
zwykłyto zasadniczej i ujęły się kowale.	Fluid has been detected in detector circuit.	wykryto ciecz	Proszę wyłączyć zasilanie.
zwykłyto zasadniczej i ujęły się kowale.	Fluid has been detected in detector circuit.	wykryto ciecz	(Przerwywany sygnał dzwiękowy)

Błąd	Komunikator/Alarm	Wyjścia/siennie	Srodki zaradcze		
Błąd CPU	Overflow error	Błąd CPU	Błąd nadmiaru	(Przywany sygnalizacyjny)	
Błąd CPU	Arany bounds error	Błąd CPU	Błąd połaczek	(Przywany sygnalizacyjny)	

Bird	Komunikat/Alarm	Wysunięcie	Srodki zaradcze
Powiezcie zosłoto wykryte zosząt poprawne zosiąt powrótne 1.Upewnić się, że dron po przepompowaniu 8 ml antykoagulantu Press PRIME to continue wypróbujcie czasię wstępniego instalacji Przykrojony komunikowane.	Air in ACD line. Po przepompowaniu 8 ml antykoagulantu zosiąt powrótne ACD. 2.Upewnić się, że ACAD (detektor powietrza w linii antykoagulantu) jest czyty. 3.Upewnić się, że dron jest poprawnie zainstalowany w pompe antykoagulantu 4.Upewnić się, że work z antykoagulantem jest przebity. 5.Upewnić się, że nie ma skręceń i zatrzymań na drenie między workiem z 6.Przesuń do piodu recepturę obracając pompę poza detektor powietrza, pechowyk powietrza antykogagulantu w kierunku zgodnym z nichem wskaźników zegara. 7.Naciśnij PRIME w celu kontynuacji.	(Przyewany sygnał dzwiekowy)	

Błąd	Komunikat/Alarm	Wysokość/Alarm	Wysołość
			<p>Cisnienie w PRIME wysokie cisnienie High pressure during PRIME check Please check anticoagulant donor lines for obstructions and proper installation of anticoagulant pump. Wysokie cisnienie w czasie wysokociśnieniowej pompy kwi. 2. Zmien cisnienie pompy kwi. Wysokie cisnienie w czasie wysokociśnieniowej pompy kwi. 3. Gdy cisnienie powróci do normalej wielkości pozawy sie nastąpiący komunikat: Pressure is relieved to continue PRIME to continue zmięszone zone nacisku PRIME aby kontynuować proces.</p>

Bled	Komunikat/Alarm	Wyjścienie	Srodki zaradcze	
Wysokie	Ciszenie w drenie	High pressure in donor	Ciszenie w drenie dawcy wyksze od zatradowan w drenie miedzy pompami antykongilacjami, a pompą krwi.	Wysokie ciszenie w drenie dawcy Zmniejsz ciszenie przed wkuicem w żyły (Przywany sygnał dzwiekowy).
		1. Upewnić się, czy nie ma skęczu zaciśniętego, lub zatradowan w drenie miedzy pompami antykongilacjami, a pompą krwi.	2. Recznie użymać otwarty zawór dawcy i jednocznie obracać recznie zgodnym z ruchem pompę krwi w kierunku komunikat	3. Gdy ciszenie zmniejszy się do stacjonarnej pozwoli się wykonać kolejny przepływ wkuicem w żyły (Przywany sygnał dzwiekowy).
Otwarta politywa	Plese close centrifuge cover	Polywia zamknięcie dociskiem widiwki jest zamknięte i wspomina odbioru zosanie	Proszę zamknąć politywe wtryski (Przywany sygnał dzwiekowy).	1. Upewnić się, że politywa wznowiona automatycznie

Niżej podane są komunikaty bledów, jakie mogą pojawić się w czasie fazy poboru i fazy gotowości.

Część A "Komunikaty bledów", paragraf I "Komunikaty bledów w czasie diagnostyki wykryty przez system bezpieczestwa mocę pozwie się na etatne Patz Rozdziela 7, System bezpieczestwa pracuje w czasie przebiegu całego procesu kiedy bled po wyczekaniu"

3. Komunikaty bledów w fazie gotowości "READY" i poboru

Bled	Kommunikacja wyjaśnienie środki zaradcze	Air in ACD line Powietrze zosłalo wykryte przez zostali powtarzać 1.Upełnił się, że dren ACAD (detektor w drenie antykoagulantu) 4.Upełnił się, że nie ma skręcę i zatrzymał na drenie między workiem z jest czysty. 5.Przesunię do przedu kątowy mamy pęcherzyk powietrza, poza detektor powietrza, zgodnym z nichem antykoagulantu w kierunku redukcie obracajac pompę wskaźnik zegara. Gdy powietrze zosłane usunięte pozwać się napis:	Air removed Please press DRAW to resume Powietrze usunięte aby wznowić proces. 6.Naciśnij DRAW aby 7.Jesli work z antykoagulantu został opróżniony zwroć zawartość rotora dawcy i przewij proces.
------	--	---	---

Błąd	Komunikat/Alarm	Wysiąłkowiec	Stroiki zareagowane
W fazie poboru zosztalowy z drenem wykryte zosztalowy w DLA D2. 1.Upełnij się, ze dren zosztaloowy w DLA D2. 2.Upełnij się, ze dren zosztaloowy w DLA D1. 3.Upełnij się, ze nie ma skrzecz i zatamach na drenie miedzy DLA D1 a DLA D2 4.Upełnij się, że detektor powietrza jest skrzecz i zatamach na drenie miedzy DLA D1 a DLA D2 5.Przesuń do przodu kązdy czyszczy. 6.Przesuń do przodu kązdy powietrza usunięte pojawia się zosztalowy z drenem wykryte zosztalowy w DLA D2. Air in donor line2 Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D2. detektor powietrza w zosztalowy w DLA D2. drrenie dawcy Powietrze w detektorze 2 Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D2 (druk) detektor powietrza w zosztalowy w DLA D1 (druk) Powietrze w detektorze 2 Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D1 (druk) detektor powietrza w zosztalowy w DLA D1 (druk) Powietrze w detektorze 2 Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D1 (druk) detektor powietrza w zosztalowy w DLA D2 (druk) Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D2 (druk) detektor powietrza w zosztalowy w DLA D2 (druk) Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D2 (druk) detektor powietrza w zosztalowy w DLA D2 (druk) Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D2 (druk)	Air in donor line2 Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D2 (druk) detektor powietrza w zosztalowy w DLA D1 (druk) Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D1 (druk) detektor powietrza w zosztalowy w DLA D1 (druk) Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D1 (druk) detektor powietrza w zosztalowy w DLA D2 (druk) Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D2 (druk) detektor powietrza w zosztalowy w DLA D2 (druk) Powietrze zosztalowy wykryte zosztalowy w DLA D2 (druk)	6.Naciśnij DRAW aby wznówić proces. Powietrze usunięte przez naciśnięcie DRAW, aby wznówić proces. Please press DRAW to resume Air removed	

Bild	Kommunikat/Alarm	Wyznacznikie	Srodkazarscze	Wyzkrycie ciecz	Fluid has been detected in detector circuit	the centrifuge well and clean the centrifuge well.	Please power off komore wtryski i wykrysc komore wtryski Proces wytaczaj zasilanie dzwiekowy)
				1. Ujednomyś sie, ze work na odpadki jest przy mocowany do scięka z thy PCS2. 2. Wykrysc komore wtryski zgodnie z zaleceniami	1. Ujednomyś sie, ze work na odpadki jest przy mocowany do scięka z thy PCS2. 2. Wykrysc komore wtryski zgodnie z zaleceniami	Wykrycia zosłka ciecz w komore wtryski Przeciwjyj proces i wykrysc komore wtryski Proces wytaczaj zasilanie dzwiekowy)	

Błąd	Komunikat/Alarm	Wyjaśnienie	Srodki zaradcze
Wibracje zwrotu	Air an ACD line	Powietrze wykryte przez detektor powietrza zasilalowy w ACD.	1. Upewnij się, że dron zosiął po prawidłowej zainstalowaniu w ACD. 2. Upeewnij się, że jest zainstalowany ACD (detektor powietrza w drenie antykoagulantu). 3. Upeewnij się, że jest zainstalowany ACD (detektor powietrza w drenie antykoagulantu) aby wykrywać sygnały dźwiękowe.

Bled	Komunikat/Alarm Wyjśnienie Srodki zaradcze	Wczasie fazy zwoju drugi dettector powietrza DILADD 1.Upewnij sie, ze dron zostal poprawnie zamontowany w DILADD 2.Upewnij sie, ze DILADD jest czysty. 3.Przesun do przednia many pedeteryk powietrza poz detektor powietrza takzanie tyczmyzne otwarty zawor dawcy i jednoscemie obracajac pompę krti w liremaku szpadym z truchem wskażowek zegara dopoki komory filtru. Wówczas pedeteryk nie wedzie do pojawi sie napis:
	Air in donor line 2 Dettector powietrza DILADD 2 wykrył powietrze w drugim zwoju	3. Przesun do przednia many pedeteryk powietrza poz detektor powietrza takzanie tyczmyzne otwarty zawor dawcy i jednoscemie obracajac pompę krti w liremaku szpadym z truchem wskażowek zegara dopoki komory filtru. Wówczas pedeteryk nie wedzie do pojawi sie napis:
	(DILADD) wykrył powietrze w drugim zwoju	Air removed
		Powietrze usunięte.
		BLAD.
	5. Jesli jest powietrze w BLAD. Zobserwuj, czy jest powietrze w detektorach BLAD.	UWAGA: Czesciowo zdecany dnie komory filtru. BLAD zabezpiecza swoje komory filtru krew i zimusza ekran filtru promadzi na dnie powietrze zasila jace sie na komory filtru do gorze ekranu filtru do punktem 3.
	6. Usuń powietrze zgodnie z komory filtru. przedwczesnego wypływu z gorze ekranu filtru do UWAGA: Czesciowo zdecany dnie komory filtru. Krti nie zostalo schwytane na BLAD zabezpiecza swoje komory filtru, czy mimo dzie komory filtru.	7. Skalki lekko w komorze filtru, zat powietrze przesunie filtru do gry. Nastepnie naciśnij RETURN, aby kontynuować proces.
	8. Jesli powietrze jest w BLAD i DILADD, a komora filtru jest zupietre pusta serwis Harmonics.	

Bhad	Komunikat/Alarm	Wyzasenie	Srodki zaradzce	Cykl zwrotu dlnizszy od oczekiwaneego	Pleasant cycle too long więcej kwi zosłalo zwrocone niż oczekiwano.	Naciśnij RETURN, aby skrećch lub zatamowić pomiędzy pompa kwi, a rotorem.	3. Upewnij się, czj jest dosłownia ilość powietrza po stronie wypływowej zeszczu jednorazowe.	4. Upewnij się czj dren w pompie kwi nie zosłal zeszczu jednorazowe.	5. Upewnij się, ze nie ma uszkodzony.	6. Naciśnij RETURN, aby igła.	Kontynuować.

W przypadku awarii zasilania, w których zasilanie z mocy opisanej procedurą noszącą nazwę "Usuwanie usterek po awarii postępową" zgodnie z mocy opisanej procedurą noszącą nazwę "Usuwanie usterek po awarii bezpiecznika zasilania".

I. Procedura naprawy "po wyłaczeniu zasilania"

Proces usuwania usterek powinien zawsze zaczynać się od wyłaczenia zasilania elektrycznego.

Jesli nastąpiła awaria zasilania elektrycznego, lub uszkodzenie systemu bezpieczeństwa PCS2 to zaleca się postępową zgodnie z mocy procedury:

C. Spadek usuwania usterek

Jezeli personal własnego osrodku zadechy, ze PCS2 można ponownie włączyć, to należy postąpić zgodnie z załącznikiem podanym w Paragrafie C.

W momencie wyłyczenia usterek stycznych przewy완ny sygnał dźwiękowy i briezczene. Zamontuj krew komunikat przed wyłaczeniem zasilania. Jezeli okazie się, że proces należy przerwać, i krew zwrocić dawcy, to należy do przeprowadzic metodą graniatyczną. W Paragrafie D opisana jest metoda graniatyczna zwołu krewi.

Jest zrozumiałe, aby operator zamontował trosk poważnego komunikatu, gdyż informacja ta będzie potoczna międzywowi serwisu przy identyfikacji uszkodzenia systemu bezpieczeństwa.

Ostrzeżenie!

Podany wyżej komunikat jest tylko przykadem, w rzeczywistości może być inny w zależności od przyjętych, które go wywołują.

COMMAND	XXXXX	CHANNEL 1	CHANNEL 2	CHANNEL 3	CHANNEL 4	CHANNEL 5	CHANNEL 6
ROZKAZ	XXXXX	KANAL 1	KANAL 2	KANAL 3	KANAL 4	KANAL 5	KANAL 6

WYKRYWANIE USZKODZENIA SYSTEMU
BEZPIECZNIKA

SAFETY SYSTEM FAULT DETECTION					
PRESS YES TO RESUME PROCEDURE					
FAULT	XXXXX	XXXXX	XXXXX	XXXXX	XXXXX
CRITICAL	XXXXX	XXXXX	XXXXX	XXXXX	XXXXX
HARD	XXXXX	XXXXX	XXXXX	XXXXX	XXXXX
ACITION YES BY KEYWORD	XXXXX	XXXXX	XXXXX	XXXXX	XXXXX

System bezpieczeństwa działań natychmiast po wyłączeniu PCS2. Jedynie w czasie testów "po awarii bezpieczeństwa", w których ktorzych system bezpieczeństwa jest testowany nie daje on znać o zosłanie wyłoczenia i nie motnia będzie kontynuować procesu. Należy podany jest przykaz uszkodzeniach. W przypadku wyłyczenia uszkodzenia systemu bezpieczeństwa, system ten komunikat, który powstawać się po wyłyczeniu uszkodzenia systemu bezpieczeństwa.

B. Wykrywanie uszkodzeń systemu bezpieczeństwa

W przypadku innym uszkodzeniem postępuje zgodnie z "procedurą szybkiego usuwania usterek".

2. Procedura "szybkiego usuwania usterek"

PROCES USUWANIA USTEREK PCS2
NIE MOŻNA OTZYZMAĆ PARAMETROW
NAPRAWY
NACISNIĘĆ YES, ABY KONTYNUOWAĆ PROCES

PCS2 PROCEDURE RECOVERY
NO RECOVERY DATA AVAILABLE
PRESS YES TO CONTINUE

jesli PCS2 nie może ustalić poprawnych wartości parametrow, motza rozpoznać nowy proces, ale wartości parametrow poprzedniego procesu nie motza będące ostateczne. Pojawi się nastepującej komunikat:

Mozecie okazać, że koniecznie będzie przeprogramowanie wartości parametrow.
Sprawdź wartości parametrow przed rozpoczęciem na nowo procesu.

W przypadku gdy rotor wypetlony jest do obiektów wiekszych od 1/3 zaledka sie, aby go oplotując przed kontynuowaniem procesu. Rotor motza oplotać naciskając RETURN.

Naciśnij DRAW lub RETURN, aby kontynuować procedurę.

Przyłącz ponownie filtr DPM do mikromika DPM i zwołaj zacisk na miejmiaku po zainstalowaniu zestawu jendorezowego PCS2 przechodzi w stan (READY).

Powies ponownie na wadze zbiornik na plazmę.

WYBÓR PROTOKOLU
PPF
PROSZE ZAINSTALOWAC ZESTAW
JENDOREZOWY I ZWOLNICZĄCZAK NA
PLATYZE DPM

PLEASE INSTALL DISPOSABLES AND UNCLAMP DPM FILTER

PPF

PROTOCOL SELECTION

Naciśnij YES, aby kontynuować naprawę.
Po zakochaniu diagnostyki PCS2 poda następujący komunikat, po kilkum operator może ponownie zainstalować zestaw jendorezowy:

PROCES NAPRAWY MA SIĘ ROZPOZNAĆ
NACISNIĘĆ YES ABY TO POWTÓRZYĆ
NACISNIĘĆ NO ABY ZANIECHAC NAPRAWY
WYBÓR PROTOKOLU
PPF
PROSZE ZAINSTALOWAC ZESTAW
JENDOREZOWY I ZWOLNICZĄCZAK NA
PLATYZE DPM

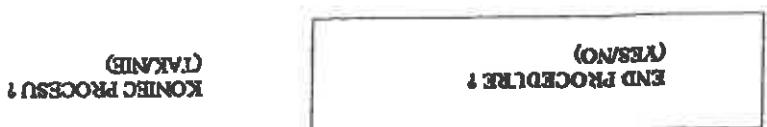
PROCEDURE RECOVERY
PRESS YES TO START
ABOUT TO ABORT
PRESS YES TO CONTINUE

PCS2 PROCEDURE RECOVERY

17. Zdejší kochery z zespołu drena.
- a. Rotor i filtr muszą znać dławicy. Gwarantuje to, że zawsze
- rotor będzie sprzywać przesunięciu do dławicy.
16. Użyjmygo rotor i komory filtra powyżej pozycji serca dławicy.
- a. Użyjmygo rotor w pozycji piłowni. Umieśćmy go w wyprawce komórkę z rurką wydajowymi i dostanie się powietrza do rurki wilgotowej na dnie rotora.
15. Wyjmijgo rotor z uchwytu w wirówce.
14. Odłącz i otwórz przykrywe wirówki.
13. Wyjmijgo dren z dwójki detektorów powietrza w linii dławicy i zbiątki pradowidzicę drenu.
- a. Użyjmygo komory filtra w pozycji piłowni. Zapobiegajemy przedwczesnemu uszczu powietrza zatrzymującego komorze filtru.
12. Wyjmijgo komory filtra z uchwytów filtra.
-
- ~~15. Dren wyciągaj z rotora pompy ostrzegaj unikając zaciśniętej lub przerwania go. W czasi wyjmowania dren musi być chodźić z nacięcia w rotatorze pompy.~~
11. Ciągnijgo dren do góry powalając pompe obracając się w kierunku zgodyny z ruchem wskazówk zeigera, aby dren mógł wychodzić z pompy krawi przesunięcie w rotatorze. Następnie wyjmijgo dren z tylniej pradowidzicę drenu pompy krawi.
8. Dren tylko wtedy można poprawić wyjac, gdy jest on w jednej linii z nacięciem rotora.
10. Wyjmijgo dren z przednię pradowidzicę pompy krawi; ciągnąc go do góry upewniając się, że zatrudzi się w nacięciu rotora pompy. Jednocześnie, że zatrudzi się w nacięciu rotora pompy.
- a. Obracając pompe krawi zgodynie z ruchem wskazówk zeigera, aż nacięcie w rotatorze pompy mogły spowodować uszkodzenie zaciśku; wywierając ciśnienie w miejscu wktuca.
11. Ciśnienia na zaciśku, który zatrudzi się w pobliżu wktuca w zjfe. Wzrost ciśnienia zatrudnić może powodować uszkodzenie zaciśku; wywierając ciśnienie w miejscu wktuca.
9. Obróć pompe krawi zgodynie z ruchem wskazówk zeigera, aż nacięcie w rotatorze pompy zatrudzi się w jednej linii z przednią pradowidzicą drenu.
- a. Powstały w ten sposób luź drenu umozliwi bezpieczne i łatwe wyjęcie go z pompy krawi.
8. Wyjmijgo dren z zavoru dławicy i detektora powietrza w drucie dławicy (BLAD).
- b. Obrót filtra DPM o 1/4 do 1/2 obrót w lewo i wy ciągnij go z miernika.
- a. Do zaciśnięcia drenu DPM użyj czerwonego przesuwaneego kochera.

- a. Zaleca się, aby przed zwolnieniem po informowaniu kierującego dąwce by:
36. Zwolnić dąwce zgodnie z przystępem postępowaniem.
35. Wyrzucić skazony zespół dronów, rotor i antykoagulant zgodnie z przepisami przystępuymi we własnej placówce.
34. Wyjąć dren z detekcji powietrza w linii antykoagulantu.
-
- czasie wyjmuowania dren musi wykodzić z naciskiwa rotoże pompy. Dren wyciągany z rotoża pompy ostatecznie umikażać zaciśnięt lub przerwania go. Wy-
33. Ciągnij w góre dren, pozwalając pompe obracać się zgodnie z truchem wskażowanym przedenie powiadomiąc pompy antykoagulantu zegara, wówczas dren wyjdzie z rotoża pompy przez macigacie. Następnie wyjmij go z rotoża pompy.
- a. Dren tylkó wtedy można poprawnie wyjąć z pompy, jeżeli pozostaje ona w nacisku upewnijając się, że pozostaje on w nacisku w tej samej linii.
32. Wyjmij dren z tylnej powiadomiąc pompy antykoagulantu i pociągnij go do góry, rotoże pompy zasadźcie się w jednej linii z tylną powiadomią drenu.
31. Obróć pompe antykoagulantu zgodnie z truchem wskażowanym zegara, aż naciskie w pozwalającą z lewej strony PCS2.
- a. Zdejmij zbiornik z antykoagulantem z wieszaka.
29. Zdejmij zbiornik na plazmę z ramienia rąği i tymczasowo umieszc go w bezpiecznym miejscu.
- a. Zapobiegaj to rozpryskiwanemu się plazmy w czasie prze noszenia i operowania rotorem.
28. Natoż zatyczkę na koniec rurki wypływowej.
27. Odłącz dren wypływy od rotoża.
- a. Zabezpiecz to plazmę przed dziaaniem powietrza i zapobiegaj wylewanemu się plazmy z rurki wypłyowej.
26. Zaciśnij dren wypływy od 3 do 4 cali od rotoża.
25. Tylko dla protokołu z roztworów soli! Wyrzucić work do odpadów niego posiemnika na odpady.
- a. Tylko dla protokołu z roztworów soli! Zaciśnij dren roztworów soli raz w odległości od 3 do 4 cali od pierwszego zaciśnięcia! Przeciągnij dren pomigidły tymi zaciśnięciami.

- c. Gdy na ekranie pojawi się READY naciśnij RETURN. Syntakc bieżące wówczas przesywany sygnał dźwiękowy i pojawi się napis:
- b. Naciśnij STOP, aby zakonczyć polec.
- a. Naciśnij DRAW, aby niemalikę ilość kroków zmniejszać się w rotrze. Zwykle wystarczy prawdziwe polec 20 do 30 sekund.
- d. Po zakończeniu polecu "Procedure Complete" (Proces zakonczony) zakonczy proces.
- c. Naciśnij YES. PCS2 wyswietla "Final Return" (ostatni zwrot) i po odrzutnienu rotora pojawi się napis: "Procedure Complete" (Proces zakonczony).



- b. Naciśnij RETURN. Pojawia się wówczas nastepującej komunikat i syntakc bieżące przesywany sygnał dźwiękowy:
- a. Naciśnij STOP.

~~PCSWARZM~~ Po zainicjowaniu "Zakończenia procesu" nie można jej wznowić, ani zacząć od nowa.

~~jeśli~~ rotor nie jest pusty, gdy zostanie podjęta decyzja o wcześniejszym przerwaniu procesu, należy zainicjować variant "Zakończenia procesu".

1. WCZEŚNIEJSZE ZAKOŃCZENIE PROCEDURY / KOMENDY SŁOWNICZNEJ

Wariant wcześniejszego zakończenia procesu jest zaprogramowany w urzadzeniu PCS2. Wariant ten może być zastosowany zarówno w protokole PPP jak i NACI. Umożliwiające tego warianthmu zmusza PCS2 do wykonyania ostatniego cyklu zwrotu nierezystentnego od ostatniego cyklu zwrotu wyzwietlony zostaje komunikat zwierzący starysły po zakończeniu procesu, a PCS2 usunie się zapisy zainicjowanej wariant "Zakończenia procesu".

Wysiąkowym wydrukach może się okazać, że trzeba będzie zakończyć proces przed zakończeniem zaprogramowanego ilości plazmy. O pisany nizę sposob postępowania zapewnia bezpieczestwo dawcy, oraz właściwe przygotowanie PCS2 do przeprowadzenia zapisu zapisanego.

F. WCZEŚNIEJSZE ODŁĄCZENIE DAWCY

w oparciu o ilosc plazmy zgromadzonej w zbiorniku
 zwiazanej z objetoscia cieczy. Ponizsza tabela podaje ilosc rozwoju soli ktorą zwaca PCS2
 jaka nalezy zwrocic dwaczy w celu kompensacji, nie wywolujac zatrzmania rownowagi
 (tylko dla protokołu z rozwojem soli) PCS2 określi bezpieczna objetosc rozwoju soli
 poda soli w tym zwrocie.

~~jeśli stosowany był protokół z rozwojem soli PCS2 w razie potrzeby automatycznie~~

c. Nacisnij YES. PCS2 rozpocznie fazę zwrotu i wyświetli "Last Return" (ostatni zwrot)



d. Nacisnij RETURN, a na ekranie pojawi się napis:

c. Nacisnij STOP i poczekaj, aż pojawi się napis "Ready"

b. Popraw pozycję druru aby koreguj±cą w detektorze powietrza (ACAD), aby upewnić się, czy detektor reaguje na ciecz. Powinno się zwrócić uwagę na detektorze powietrza w drurze aby korekta.

a. Zgodnie z zaleceniami wskazanymi placówka zamojski komunikat, oraz przyeczyne wszesmiejscowego zakonczenia procesu.

2. Procedura zwrotu zwartosci rotofa

Nizej opisana zostanie procedura zwrotu zwartosci rotofa dwaczy i przerwania procesu. W związku z wczesniejszym proceduram procedury, fakt ten powiniene byc odpowiednio zautomowany w dokumentacji prowadzonej w osrodku.

c. Dodatkowa szansa skazenia podczas nakluwania drążego worka

b. Zwierzzone prawdopodobieństwo ręskgi na cytrynianie:

SPIS TREŚCI

A. Uwagi ogólne	123
B. Czyzyczne	123
1. Ruty nowy program czyszczenia	123
2. Materiały potrzebne do czyszczenia	123
3. Panel kontroli i obudowa zewnetrzna	124
4. Miernik cisnienia dawcy (DPM)	124
5. Detektor powietrza	124
6. Czujnik liniowy	125
7. Czeski skradawce komory wirówki	126
8. Komora wirówka i czujnik cięzy	126
9. Soczewki optyczki rotora	126
10. Pomyk kwił i antykongulant	127
11. Ekrany filtrujące	128
C. Sprawdzanie przed użyciem	129
D. Protokół rekamacjny (PIR)	129
E. Program jakościowy firmy Hacmonetics	130

Rozdział 8. Konserwacja

Przed przygotowaniem do czyszczenia należy wyłaczyć zasilanie i wyjąć wtyczkę z sieci, aby uniknąć porażenia prądem elektrycznym.

A. Czyszczenie

- Roztwardy czyszczone (zaletą są roztrąbne polecenia zarządzania we kwi).
- Czyściąca woda.
- 70 % izoproptylną alkohol do naciernia.
- Nieprylace scierki z gazy lub rezynki.
- Ręgowiczkę ochronną.
- Striboliet z kochówką kryzową.

2. Materiały potrzebne do czyszczenia

Raz na tydzień:	Detergenty powietrzne	Czyste wodospadowe czyszczenie zewnetrzne	Czyste miękik cishemina dawcy	Raz na miesiąc:	Rotory pomp i zaglebienna w pompaach	Elastyczny filtrów
Raz na tydzień:	Czujnik limitu	Komory wirówki	Czujnik głębi komory wirówki	Raz na miesiąc:	Soczewki optyki rotora komory wirówki	Elastyczny filtrów
Raz na tydzień:	Detergenty powietrzne	Czujnik głębi komory wirówki	Czujnik głębi komory wirówki	Raz na miesiąc:	Czujnik głębi komory wirówki	Elastyczny filtrów
Codziennie:	Czyste wodospadowe czyszczenie zewnetrzne	Czyste miękik cishemina dawcy	Czyste miękik cishemina dawcy	Codziennie:	Czujnik głębi komory wirówki	Elastyczny filtrów
W placówkach prowadzących zbiernanie plazmy dla celów komercyjnych zaletą jest	W placówkach prowadzących zbiernanie plazmy dla celów komercyjnych zaletą jest	W placówkach prowadzących zbiernanie plazmy dla celów komercyjnych zaletą jest	W placówkach prowadzących zbiernanie plazmy dla celów komercyjnych zaletą jest	W placówkach prowadzących zbiernanie plazmy dla celów komercyjnych zaletą jest	W placówkach prowadzących zbiernanie plazmy dla celów komercyjnych zaletą jest	W placówkach prowadzących zbiernanie plazmy dla celów komercyjnych zaletą jest

1. Rantmowy program czyszczenia

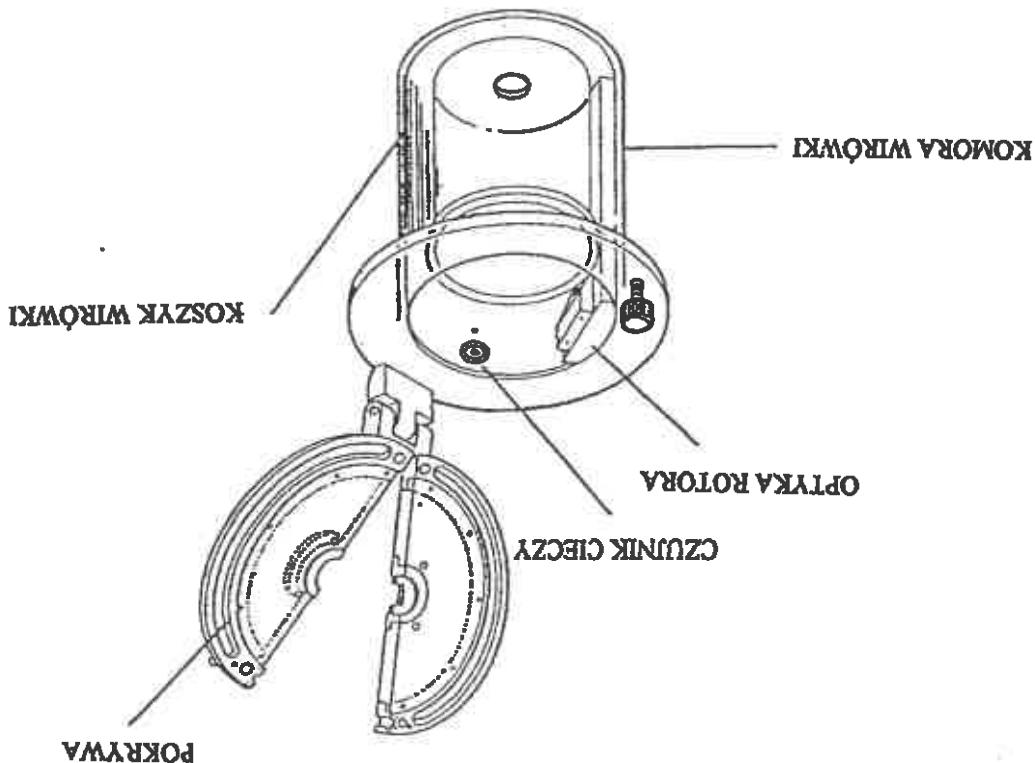
Jak każde przyjęte ustawieniaPCS2 musi być czyszczone określowo. Czespoliwsie i roduje czyszczenia zaletą od ilości przygotowanego zbięcia przy pomocy PCS2. Ponizej podana jest struktura czyszczenia poszczególnych elementów urządzeń.

B. Czyszczenie

Urządzenie PCS2 zostało tak zaprojektowane, że wymaga minimum konserwacji. Konserwacja jaką musi wykonywać operator polega głównie na czyszczeniu urządzeń. Należy zapisać datę i rodzaj przygotowanego konserwacji. Firma Harmonetics Zaleca, aby raz do roku przygotować i zabezpieczyć elementy serwisowe firmy, co zagwarantuje pracę bez zarzutu.

A. Usunięcie

Rysunek 8 - 1, Części składowe komory wirówki



Na Rysunku 8 - 1 przedstawiony jest wózek komory wirówki z zaznaczonymi częściami składowymi. Patrz na ten rysunek, aby zrozumieć polecamia dotyczacce czyszczenia.

7. Części składowe komory wirówki

b. Wyusuć rowek nietypicznego gazu lub scierczki.

- a. Delikatnie wymyj rowek czujnika lini piasty pomocy nietypicznego gazu lub recznika zwilżonego 70 % izopropanolem lub alkoholem do naciernia.
Czujnik lini musi być czysty, aby działał poprawnie. Jeśli nie jest czysty może przeszkodzić w poprawnym przebiegu procesu sferazy.

Ostrzeżenie!

c. W przypadku rury mowej konserwacji wyjmij certy zespół rotora pompy nieprzyłącze ściereczka lub gazu zwilżoną w roztworze myjacym. Usun wszelkie brud z rolek rotora pompy.

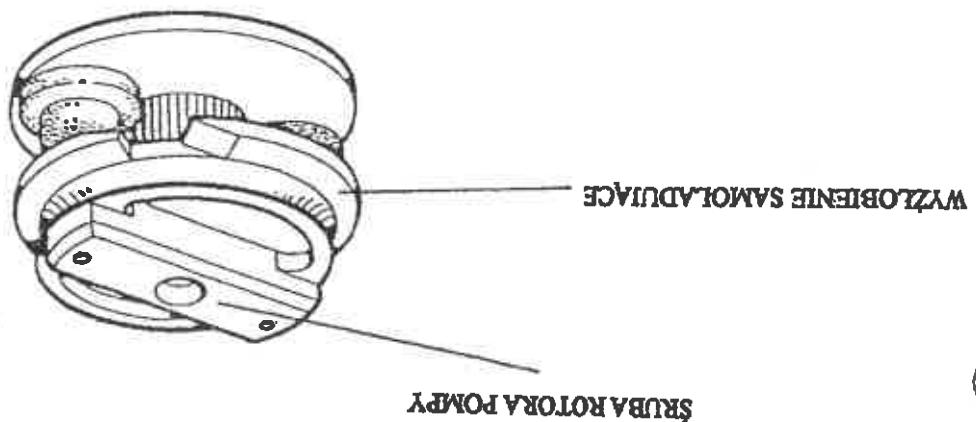
b. Wyjmij zespół rotora pompy ze studni pompy.

a. Odkręć i wyjmij śrubę rotora pompy zasadniczą sie w środku zespółu rotora tak jak to pokazuje Rysunek 8-2.

~~Czyszczenie komór pomp i rotorów pompy należy przeprowadzać raz na miesiąc oraz po rozlaniu cieczy. Gromadzenie się zanieczyszczeń z drenów i cieczy może ograniczyć wydajność pompy. Zaleca się natępstwem metody czyszczenia:~~

10. Pompy krawi antykongulantu

Rysunek 8 - 2, Zestaw głowicy pompy



jeżeli roztwór myjący zasądzie się na soczewkach optyki rotora, operator powinien zmyć soczewki czystą wodą i wysuszyć je dokładnie. Upewnić się, czy po czyszczeniu nie ma kropel wody na soczewkach i czyste są one zazglone.

Ostrzeżenie!

Aby optyka rotora funkcjonowała poprawnie soczewki muszą być czyste i przeroczyste. Brudna lub zazglona soczewka może zakłócić poprawne działanie optyki rotora.

OSTRZEŻENIE!

Wszystkie powiaty i miasta istotne w tym zakresie powiatów powinny posiadać swoje zgłoszanie do firmy Haszonetics, zarządu po ich zauważeniu. Numer telefonu reklamacyjnego jest 800-356-3506. Kazała wtedy mogłyby powiadomić oznakowanej osobiście zgłoszona.

Koordynator zarządu reklamacyjnego (PIR), który zawsze ma telefoniczny kontakt z firmy Haszonetics, zarząd po ich zauważeniu. Numer telefonu reklamacyjnego jest 800-356-3506. Kazała wtedy mogłyby powiadomić oznakowanej osobiście zgłoszona.

nazwisko klienta, imię i tytuł osoby, z której została się kontaktowa, numer telefonu, numer serii wyrobu, numer partii i szczegółowy opis problemu.

D. Protokół reklamacyjny (PIR).

Poniżej przedstawiony jest prototyp programu kontroli.

Pierwszym krokiem jest milijszy od 100 PLN, jeśli rozmowa sprawdzana dotyczy w ramach upływu jednego postawowym wskaźnikiem możliwości porażenia przedmiotu do końca lutego.

Przed upływu jednego postawowym wskaźnikiem możliwości porażenia przedmiotu do końca lutego.

Ostrzeżenie:

7. Aby uzasadnić możliwość pracołówkę przed upływu musi być milijszy od 100 PLN.

6. Jeśli cięcz dostata się do srodków maszyn, należy ja zmyć, a pomiar przedu upływu pracownika placówki przed dopuszczeniem uzasadnienia do pracy.

Powinieneć być wykonyany przez instytucję serwisową, lub wykwalifikowanego pracownika placówki przed dopuszczeniem uzasadnienia do pracy.

Uzasadnienie PCS2 może być normalnie uzyskane.

5. Jeśli cięcz niew dostata się do srodków uzasadnienia, nie trzeba przeprowadzać pomiaru przedu upływu, a przednia i tylna pokrywa należą zamożlowe na miliście.

4. Wzrokowo oczu, czycięcię dostata się do wnętki uzasadnienia.

3. Zdejmij przednią i tylną pokrywę obudowy PCS2.

2. Dokładnie zmyj rozlańcie z maszyny.

1. Odrącz dawce i wycofyj uzasadnienie z pracy.

Pomiar przedu upływu powinieneć być wykonywany czescie w przypadku dużego rozlańca cięczy na PCS2. Koniecznie wykorzystać pomiaru przedu upływu może ocznicę pracownika srodków wykonywanych następnych czynności:

Firma Haszonetics sprawdza każdą uzasadnienie PCS2 na przed upływy podczas ostatnich kontroli, przed wysłaniem do sprzedazy. Potem przed upływy jeśli sprawdzamy co rocznicie w ramach programu kontroli, przed upływy powinny być wykonywane czescie w przypadku dużego rozlańca cięczy.

C. Sprawdzanie przedu upływowego